



802 WD AIR - ARIA COMPRESSA



AGROALIMENTARE



CANTIERI NAVALI



CHIMICO-FARMACEUTICO



MECCANICA/METALLI



- ✓ Costruzione completamente in acciaio
- ✓ Vuotometro per segnalazione filtro intasato
- ✓ Compatto e mobile
- ✓ Comoda sostituzione del filtro
- ✓ Alimentazione ad aria compressa tramite una unità Venturi
- ✓ Facile da movimentare
- ✓ Eccezionale rapporto tra consumo dell'aria e performance



UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione aria	nlt / min	729 (43) - 1.458 (87)
Pressione aliment. aria	bar	6
Ø tubo aliment. Aria	mm	12
Depressione massima	mmHg	3.700
Depressione massima	mmHg	3.700
Portata d'aria massima	m³/h	150 - 300
Ø bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	68



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro		Sacco
Carico specifico sul filtro	m³/m²/h	188 - 375



UNITÀ DI RACCOLTA

Cap. di trasporto	kg/h	80
-------------------	------	----



INGOMBRI

Dimensioni	cm	53x59x100h
Peso	kg	30 - 33



UNITÀ ASPIRANTE

L'aspirazione è sviluppata da due unità di aspirazione ad aria compressa del tipo Venturi, protetta all'interno di una solida testata in acciaio, contenente materiale fonoassorbente che riduce al minimo il rumore durante il servizio.

La testata comprende un indicatore di pressione di alimentazione e un indicatore di vuoto, utile per rilevare un'eventuale saturazione del filtro



UNITÀ FILTRANTE

Il filtro polveri è costituito da un doppio sacco (poliestere + nylon) ed è dotato di un sistema autopulente, per mezzo della differenza di pressione interna.



UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.



OPTIONALS

- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- ✓ KIT ACCESSORI ANTISTATICO WD 50