

802 WD AIREX 7V 1/2D-2/2G - ARIA COMPRESSA ANTIDEFAGRANTI



CANTIERI NAVALI



- ✓ Vuotometro per segnalazione filtro intasato
- ✓ Tubo di scarico liquidi
- ✓ Compatto e mobile
- ✓ Contenitore in acciaio inox AISI304
- ✓ Comoda sostituzione del filtro
- ✓ Messa a terra
- ✓ Controllo livello liquido grazie al galleggiante per arresto a contenitore pieno
- ✓ Aspirazione grazie a potente unità multi-ugelli venturi



UNITÀ ASPIRANTE

Categoria EX		CE EX 1/2D
Depressione massima	mmH ₂ O	3700
Depressione massima	mmH ₂ O	3700
Portata d'aria massima	m ³ /h	150
Ø bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	68
Marcatura	II 1/2D Ex h IIC T85° Da/Db - II 2/2G Ex h IIB T6 Gb/Gb	



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro		Sacco
Superficie - Diametro	cm ² -mm	8.000 - 420
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	
Filtro aggiuntivo		HEPA



UNITÀ DI RACCOLTA

Cap. di trasporto	kg/h	80
-------------------	------	----



INGOMBRI

Dimensioni	cm	62x53x108h
Peso	kg	36



UNITÀ ASPIRANTE

L'aspirazione è sviluppata da una unità di aspirazione ad aria compressa del tipo Venturi, protetta all'interno di una solida testata in acciaio, contenente materiale fonoassorbente che riduce al minimo il rumore durante il servizio.



UNITÀ FILTRANTE

Un galleggiante elettrico interrompe l'aspirazione quando il liquido nel contenitore raggiunge il livello massimo, evitando fuoriuscite di liquido.

Un filtro in polipropilene per liquidi posto in aspirazione, garantisce una efficienza di filtrazione dell'olio aspirato; un ulteriore filtro in spugna plastica impedisce alla maggior parte dei liquidi nebulizzati di arrivare nel motore.

Il filtro polveri è costituito da un doppio sacco (poliestere + nylon) ed è dotato di un sistema autopulente, per mezzo della differenza di pressione interna.



UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.