

DG 300 HD PN - TRIFASE INDUSTRIALE



CEMENTIFICI



EDILIZIA E COSTRUZIONI



ELETTRONICA



GOMMA



IMBALLAGGI



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Bocchettone tangenziale con ciclone per miglior separazione del materiale aspirato
- ✓ Costruzione completamente in acciaio
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Vuotometro per segnalazione filtro intasato
- ✓ Contatore orario per manutenzione programmata
- ✓ Quadro stella triangolo
- ✓ Riduzione del tempo di fermo macchina
- ✓ Filtro ad alta efficienza
- ✓ Sistema automatico di pulizia filtro integrato



UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3~
Potenza	kW	25
Protezione elettrica	IP	65
Depressione massima	mmHg	4000
Portata d'aria massima	m ³ /h	2050
Ø bocchettone	mm	120
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	78



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Cartuccia	
Superficie - Diametro	cm ² -mm	260000
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M
Carico specifico sul filtro	m ³ /m ² /h	79
Sistema di pulizia	Automatico PN	
Numero di cartucce	4	



UNITÀ DI RACCOLTA

Capacità	l	220
----------	---	-----



INGOMBRI

Dimensioni	cm	92x220x220h
Peso	kg	825



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.



UNITÀ FILTRANTE

Un vuotometro permette di controllare costantemente lo stato del filtro e il suo eventuale intasamento, avvertendo l'operatore della necessità di pulizia filtro.

Il bocchettone di aspirazione è tangenziale, e il ciclone saldato internamente permette l'abbattimento parziale delle polveri in entrata.

I filtri a cartuccia in poliestere, posti all'interno della camera filtrante, garantiscono un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.



UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale aspirato si deposita nel contenitore a benna dotato di ruote, con scarico frontale completo e veloce che permette di smaltire rapidamente e senza sporcarsi il materiale aspirato. L'aspiratore è montato su un robusto telaio in acciaio verniciato a polvere, dotato di ruote in poliuretano e inforcaimento per muletto.



OPTIONALS

- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ MESSA A TERRA
- ✓ ALTRI VOLTAGGI E FREQUENZE DISPONIBILI SU RICHIESTA