

## 452 AIREX 1/2D-2/2G - INERT



OEM



POLVERI ESPLOSIVE E CONDUTTIVE



- ✓ Contenitore in acciaio inox AISI304
- ✓ Alta efficienza di filtrazione
- ✓ Aspirazione grazie a potente unità multi-ugelli venturi
- ✓ Comodo contenitore a sgancio per scarico sicuro del materiale aspirato
- ✓ Impedisce la formazione di atmosfere esplosive all'interno della camera dell'aspiratore
- ✓ Bagno a liquido inertizzante per poveri conduttive ed esplosive
- ✓ Conforme alla norma EN 17348: WET TYPE
- ✓ Alimentazione ad aria compressa tramite 2 unità Venturi



### UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione aria	nlt / min	729 - 1.458
Pressione aliment. aria	bar	6
Ø tubo aliment. Aria	mm	12
Depressione massima	mmHg	3700
Portata d'aria massima	m <sup>3</sup> /h	150 - 300
Ø bocchettone	mm	50
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	68
Categoria EX	1/2D (20 int/21 ext) 2/2G (1 int/1 ext)	
Marcatura	II 1/2D Ex h IIIC T85°C Da/Db - II 2/2G Ex h IIB T6 Gb/Gb	



### UNITÀ FILTRANTE

Superficie - Diametro	cm <sup>2</sup> -mm	20.000 - 420
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere Ant - M PTFE
Sistema di pulizia	Manuale	



### UNITÀ DI RACCOLTA

Capacità lorda	l	15
----------------	---	----



### INGOMBRI

Dimensioni	cm	70x55x127h
Peso	kg	50



## UNITÀ ASPIRANTE

L'aspirazione è sviluppata da una unità di aspirazione ad aria compressa del tipo Venturi, protetta all'interno di una solida testata in acciaio, contenente materiale fonoassorbente che riduce al minimo il rumore durante il servizio.

La testata comprende un indicatore di pressione di alimentazione e un indicatore di vuoto, utile per rilevare un'eventuale saturazione del filtro



## UNITÀ FILTRANTE

Il filtro stellare in poliestere, posto all'interno della camera filtrante in acciaio inox, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.



## UNITÀ DI RACCOLTA

Il contenitore prevede un bagno di olio inertizzante (olio non incluso con l'aspiratore) che permette di prevenire esplosioni dovute alla presenza di polveri infiammabili come l'alluminio o il titanio. Il liquido inertizzante deve essere scelto in base alla polvere da aspirare. Il contenitore include un deflettore in acciaio inox, un filtro PPL per separare le polveri e permettere il riutilizzo dell'olio e 3 strati di filtrazione per nebbie oleose. Una valvola di sovrappressione previene il rischio di formazione di atmosfere esplosive all'interno del contenitore. L'aspiratore è costruito su una robusta struttura in acciaio ed equipaggiato con robuste ruote industriali, che permettono di spostarlo facilmente anche se utilizzato su superfici sconnesse.