







## **452 AIREX 7V 1/2D-2/2G INERT - INERT**







POLVERI ESPLOSIVE E CONDUTTIVE







- ✓ Contenitore in acciaio inox AISI304
- ✓ Alta efficienza di filtrazione
- ✓ Aspirazione grazie a potente unità multi-ugelli venturi
- ✓ Messa a terra

- ✓ Comodo contenitore a sgancio per scarico sicuro del materiale aspirato
- ✓ Impedisce la formazione di atmosfere esplosive all'interno della camera dell'aspiratore
- ✓ Bagno a liquido inertizzante per poveri conduttive ed esplosive

UNITÀ ASPIRANTE		
Categoria EX		CE EX 1/2D
Marcatura		EX II3D Ex IIIC T125°C DC
Alimentazione aria	nlt / min	729
Pressione aliment. aria	bar	6
Ø tubo aliment. Aria	mm	12
Depressione massima	mmH□O	3700
Depressione massima	mmH□O	3700
Portata d'aria massima	m³/h	150
Ø bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	68

UNITÀ FILTRANTE		
Tipo di filtro		Tasche
Superficie - Diametro	cm²-mm	20.000 - 420
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M
Sistema di pulizia		Manuale
UNITÀ DI RACCOLTA		
Capacità	I	45
INGOMBRI		
Dimensioni	cm	70x55x127h
Peso	kg	50





## UNITÀ ASPIRANTE

L'aspirazione è sviluppata da una unità di aspirazione ad aria compressa del tipo Venturi, protetta all'interno di una solida testata in acciaio, contenente materiale fonoassorbente che riduce al minimo il rumore durante il servizio.

La testata comprende un indicatore di pressione di alimentazione e un indicatore di vuoto, utile per rilevare un'eventuale saturazione del filtro



## UNITÀ FILTRANTE

Il filtro stellare in poliestere, posto all'interno della camera filtrante in acciaio inox, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.

E'possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.



## UNITÀ DI RACCOLTA

Il contenitore prevede un bagno di olio inertizzante (olio non incluso con l'aspiratore) che permette di prevenire esplosioni dovute alla presenza di polveri infiammabili come l'alluminio o il titanio. Il liquido inertizzante deve essere scelto in base alla polvere da aspirare. Il contenitore include un deflettore in acciaio inox, un filtro PPL per separare le polveri e permettere il riutilizzo dell'olio e 3 strati di filtrazione per nebbie oleose. Una valvola di sovrapressione previene il rischio di formazione di atmosfere esplosive all'interno del contenitore. L'aspiratore è costruito su una robusta struttura in acciaio ed equipaggiato con robuste ruote industriali, che permettono di spostarlo facilmente anche se utilizzato su superfici sconnesse.