

DM2 1/2D INERT - INERT



OEM



OTTICA



POLVERI ESPLOSIVE E CONDUTTIVE



- ✓ Contenitore in acciaio inox AISI304
- ✓ Messa a terra
- ✓ Bagno a liquido inertizzante per poveri conduttive ed esplosive
- ✓ Comodo contenitore a sgancio per scarico sicuro del materiale aspirato
- ✓ Impedisce la formazione di atmosfere esplosive all'interno della camera dell'aspiratore
- ✓ Alta efficienza di filtrazione



UNITÀ ASPIRANTE

Categoria EX		ATEX Z20/21 Z1-2
Alimentazione	V - Hz	115/230 - 50/60 1~
Potenza	kW	2,2
Depressione massima	mmHg	2250
Portata d'aria massima	m³/h	430
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	74
Marchatura		



UNITÀ FILTRANTE

Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	
Sistema di pulizia		Manuale
Primo stadio di filtrazione		Tasche
Superficie - Diametro	cm²-mm	30.000-500
Superficie - Diametro	cm²-mm	30.000-500



UNITÀ DI RACCOLTA

Capacità polvere	l	100
------------------	---	-----



INGOMBRI

Dimensioni	cm	77x66x168h
Peso	kg	90



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è dotata di 2 motori Brushless che consentono l'utilizzo della macchina in massima sicurezza anche in zone a rischio di esplosione grazie all'assenza dei carboncini. I motori sono protetti da diversi livelli di filtrazione ed insonorizzati.



UNITÀ FILTRANTE

E'possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.

Il filtro stellare in poliestere antistatico, posto all'interno della camera filtrante, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento. E' presente come dotazione di serie un filtro assoluto (99,995% si 0,18 micron, classe H) che garantisce il trattenimento delle polveri più fini e la purezza dell'aria in uscita.



UNITÀ DI RACCOLTA

Il contenitore prevede un bagno di olio inertizzante (olio non incluso con l'aspiratore) che permette di prevenire esplosioni dovute alla presenza di polveri infiammabili come l'alluminio o il titanio. Il liquido inertizzante deve essere scelto in base alla polvere da aspirare. Il contenitore include un deflettore in acciaio inox, un filtro PPL per separare le polveri e permettere il riutilizzo dell'olio e 3 strati di filtrazione per nebbie oleose. Una valvola di sovrappressione previene il rischio di formazione di atmosfere esplosive all'interno del contenitore. L'aspiratore è costruito su una robusta struttura in acciaio ed equipaggiato con robuste ruote industriali, che permettono di spostarlo facilmente anche se utilizzato su superfici sconnesse.