

DM2 1/3D INERT - INERT



OEM



POLVERI ESPLOSIVE E CONDUTTIVE



- ✓ Compatto e mobile
- ✓ Messa a terra
- ✓ Semplice pulizia e manutenzione
- ✓ Bagno a liquido inertizzante per poveri conduttive ed esplosive
- ✓ Alta efficienza di filtrazione
- ✓ Contenitore in acciaio inox AISI304
- ✓ Comodo contenitore a sgancio per scarico sicuro del materiale aspirato
- ✓ Impedisce la formazione di atmosfere esplosive all'interno della camera dell'aspiratore
- ✓ Certificato Atex Z20 all'interno della camera filtrante Z22 all'esterno della camera



UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	230 - 50/60 1~
Potenza	kW	2,3
Depressione massima	mmHg	2500
Portata d'aria massima	m ³ /h	360
Ø bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	74
Marcatura		



UNITÀ FILTRANTE

Sistema di pulizia	Manuale	
Primo stadio di filtrazione	Tasche	
Superficie - Diametro	cm ² -mm	30.000 - 500
Superficie - Diametro	cm ² -mm	30.000 - 500
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester, M antistatisch
Carico specifico sul filtro	m ³ /m ² /h	120



UNITÀ DI RACCOLTA

Cap. di trasporto	kg/h	100
-------------------	------	-----



INGOMBRI

Dimensioni	cm	77x66x168h
Peso	kg	90



UNITÀ ASPIRANTE

L'aspirazione è sviluppata da un motore by-pass a carboncino, azionato da interruttore indipendente e posto in una solida testata metallica, insonorizzata con materiale fonoassorbente.



UNITÀ FILTRANTE

E'possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.

Il filtro stellare in poliestere antistatico, posto all'interno della camera filtrante, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento. E' presente come dotazione di serie un filtro assoluto (99,995% si 0,18 micron, classe H) che garantisce il trattenimento delle polveri più fini e la purezza dell'aria in uscita.



UNITÀ DI RACCOLTA

Il contenitore prevede un bagno di olio inertizzante (olio non incluso con l'aspiratore) che permette di prevenire esplosioni dovute alla presenza di polveri infiammabili come l'alluminio o il titanio. Il liquido inertizzante deve essere scelto in base alla polvere da aspirare. Il contenitore include un deflettore in acciaio inox, un filtro PPL per separare le polveri e permettere il riutilizzo dell'olio e 3 strati di filtrazione per nebbie oleose. Una valvola di sovrappressione previene il rischio di formazione di atmosfere esplosive all'interno del contenitore. L'aspiratore è costruito su una robusta struttura in acciaio ed equipaggiato con robuste ruote industriali, che permettono di spostarlo facilmente anche se utilizzato su superfici sconnesse.