

## PHARMA 20.18 - TRIFASE INDUSTRIALE



AGROALIMENTARE



CEMENTIFICI



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Livello sonoro basso
- ✓ Alta efficienza di filtrazione
- ✓ Molto silenzioso



### UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	400 - 50
Potenza	kW	1,8
Depressione massima	mmHg	3000
Depressione massima	mmHg	3000
Portata d'aria massima	m <sup>3</sup> /h	270
Ø bocchettone	mm	Clamp ø50 AISI 304
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	70



### UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Tasche	
Superficie - Diametro	cm <sup>2</sup> -mm	12.000 - 360
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M
Sistema di pulizia	Manuale	



### UNITÀ DI RACCOLTA

Sistema di scarico		
Capacità	l	22



### INGOMBRI

Dimensioni	cm	70x51x129h
Peso	kg	75



## UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.



## UNITÀ FILTRANTE

Il filtro stellare in poliestere antistatico, posto all'interno della camera filtrante, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento. E' possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.



## OPTIONALS

- ✓ MESSA A TERRA
- ✓ CERTIFICATO ATEX
- ✓ CAMERA IN INOX
- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ BRACCIO ASPIRANTE