

EXP 50 INERT - ANTIDEFAGRANTI ATEX



OEM



PRODUZIONE ADDITIVA



POLVERI ESPLOSIVE E CONDUTTIVE



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Filtro spugna per protezione del motore da nebbie oleose
- ✓ Filtro ad alta efficienza
- ✓ Certificato per utilizzo in zone Atex Z22
- ✓ Progettato per aspirazione di polveri fini e pericolose
- ✓ Messa a terra
- ✓ Bagno a liquido inertizzante per poveri conduttive ed esplosive
- ✓ Comodo contenitore a sgancio per scarico sicuro del materiale aspirato
- ✓ Impedisce la formazione di atmosfere esplosive all'interno della camera dell'aspiratore



UNITÀ ASPIRANTE

Categoria EX	ATEX Z22	
Marcatura	Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc	
Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3~
Potenza	kW	4 - 8,4
Depressione massima	mmH ₂ O	3.200 - 2.600
Portata d'aria massima	m ³ /h	420
Ø bocchettone	mm	50
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	72



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Tasche	
Superficie - Diametro	cm ² -mm	30.000 - 500
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M



UNITÀ DI RACCOLTA

Capacità	l	44
----------	---	----



INGOMBRI

Dimensioni	cm	66x118x145h
Peso	kg	140



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.



UNITÀ FILTRANTE

Il filtro stellare in poliestere, posto all'interno della camera filtrante in acciaio inox, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.

Un vuotometro permette di controllare costantemente lo stato del filtro e il suo eventuale intasamento, avvertendo l'operatore della necessità di pulizia filtro.

È possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.



UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore d'acciaio su ruote, estraibile, che permette uno svuotamento comodo e sicuro, con l'opzione di utilizzare sacchi a perdere.

Il contenitore prevede un bagno di olio inertizzante (olio non incluso con l'aspiratore) che permette di prevenire esplosioni dovute alla presenza di polveri infiammabili come l'alluminio o il titanio. Il liquido inertizzante deve essere scelto in base alla polvere da aspirare. Il contenitore include un deflettore in acciaio inox, un filtro PPL per separare le polveri e permettere il riutilizzo dell'olio e 3 strati di filtrazione per nebbie oleose. Una valvola di sovrappressione previene il rischio di formazione di atmosfere esplosive all'interno del contenitore. L'aspiratore è costruito su una robusta struttura in acciaio ed equipaggiato con robuste ruote industriali, che permettono di spostarlo facilmente anche se utilizzato su superfici sconnesse.

All data mentioned in this document may change without notice

Tutti i dati riportati in questo documento potrebbero variare senza avviso



OPTIONALS

- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ CAMERA IN INOX
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ FILTRO ANTISTATICO CLASSE M
- ✓ KIT FILTRO NEBBIE OLEOSE
- ✓ SCUOTIMENTO AUTOMATICO DEL FILTRO
- ✓ KIT CON RACCOLTA IN SACCO CONTINUO
- ✓ CICLONE PER PROTEZIONE FILTRO
- ✓ FILTRO TRATTATO PTFE CLASSE M
- ✓ CAVO DI ALIMENTAZIONE E SPINA