

MTL 451 INERT 1/2D - INERT



OEM



CERAMICA



POLVERI ESPLOSIVE E CONDUTTIVE



- ✓ Contenitore in acciaio inox AISI304
- ✓ Messa a terra
- ✓ Bagno a liquido inertizzante per poveri conduttive ed esplosive

- ✓ Comodo contenitore a sgancio per scarico sicuro del materiale aspirato
- ✓ Impedisce la formazione di atmosfere esplosive all'interno della camera dell'aspiratore
- ✓ Alta efficienza di filtrazione



UNITÀ ASPIRANTE

Categoria EX		CE EX 1/2D
Alimentazione	V - Hz	115/230 - 50/60 1~
Potenza	kW	1,1
Depressione massima	mmHg	2250
Depressione massima	mmHg	2250
Portata d'aria massima	m³/h	215
Ø bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	74
Marcatura	II 1/2D Ex h tb IIIC T80°C (Int) / III T95°C (ext) Da/Db	



UNITÀ FILTRANTE

Sistema di pulizia	Manuale	
Filtro aggiuntivo standard	HEPA	
Primo stadio di filtrazione	Tasche	
Superficie e diametro	20.000-420	
Media, classe	POLYESTER - ANT M	



UNITÀ DI RACCOLTA

Capacità polvere	l	45
------------------	---	----



INGOMBRI

Dimensioni	cm	61x66x133h
Peso	kg	52



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è dotata di motore Brushless che consente l'utilizzo della macchina in massima sicurezza anche in zone a rischio di esplosione grazie all'assenza dei carboncini. Il motore è protetto da una serie di filtri ed è azionato da un interruttore indipendente posto in una solida testata metallica, insonorizzata con materiale fonoassorbente.

La testata include vuotometro e spie di presenza tensione di serie.



UNITÀ FILTRANTE

E'possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.

Il filtro stellare in poliestere antistatico, posto all'interno della camera filtrante, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.



UNITÀ DI RACCOLTA

Il contenitore prevede un bagno di olio inertizzante (olio non incluso con l'aspiratore) che permette di prevenire esplosioni dovute alla presenza di polveri infiammabili come l'alluminio o il titanio. Il liquido inertizzante deve essere scelto in base alla polvere da aspirare. Il contenitore include un deflettore in acciaio inox, un filtro PPL per separare le polveri e permettere il riutilizzo dell'olio e 3 strati di filtrazione per nebbie oleose. Una valvola di sovrappressione previene il rischio di formazione di atmosfere esplosive all'interno del contenitore. L'aspiratore è costruito su una robusta struttura in acciaio ed equipaggiato con robuste ruote industriali, che permettono di spostarlo facilmente anche se utilizzato su superfici sconnesse.