

MTL 452 ACD INERT - INERT



OEM



POLVERI ESPLOSIVE E CONDUTTIVE



- ✓ Contenitore in acciaio inox AISI304
- ✓ Alta efficienza di filtrazione
- ✓ Messa a terra
- ✓ Bagno a liquido inertizzante per poveri conduttive ed esplosive
- ✓ Comodo contenitore a sgancio per scarico sicuro del materiale aspirato
- ✓ Impedisce la formazione di atmosfere esplosive all'interno della camera dell'aspiratore



UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	115/230 - 50/60 1~
Depressione massima	mmHg	2500
Depressione massima	mmHg	2500
Portata d'aria massima	m ³ /h	360
Ø bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	74
Categoria EX		

Marchatura



UNITÀ FILTRANTE

Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M
Sistema di pulizia		Manuale



UNITÀ DI RACCOLTA

Cap. di trasporto	kg/h	45
-------------------	------	----



INGOMBRI

Dimensioni	cm	61x66x133h
Peso	kg	52



UNITÀ ASPIRANTE

L'aspirazione è sviluppata da due motori by-pass a carboncini, azionati da interruttori indipendenti e posti in una solida testata metallica, insonorizzata con materiale fonoassorbente.



UNITÀ FILTRANTE

E' possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.

E' presente come dotazione di serie un filtro assoluto (99,995% si 0,18 micron, classe H) che garantisce il trattenimento delle polveri più fini e la purezza dell'aria in uscita.

Il filtro stellare in poliestere antistatico, posto all'interno della camera filtrante, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.



UNITÀ DI RACCOLTA

Il contenitore prevede un bagno di olio inertizzante (olio non incluso con l'aspiratore) che permette di prevenire esplosioni dovute alla presenza di polveri infiammabili come l'alluminio o il titanio. Il liquido inertizzante deve essere scelto in base alla polvere da aspirare. Il contenitore include un deflettore in acciaio inox, un filtro PPL per separare le polveri e permettere il riutilizzo dell'olio e 3 strati di filtrazione per nebbie oleose. Una valvola di sovrappressione previene il rischio di formazione di atmosfere esplosive all'interno del contenitore. L'aspiratore è costruito su una robusta struttura in acciaio ed equipaggiato con robuste ruote industriali, che permettono di spostarlo facilmente anche se utilizzato su superfici sconnesse.