

ZFR 75 INERT Z22 - ANTIDEFAGRANTI ATEX



OEM



PRODUZIONE ADDITIVA



POLVERI ESPLOSIVE E CONDUTTIVE



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Filtro ad alta efficienza
- ✓ Certificato per utilizzo in zone Atex Z22
- ✓ Progettato per aspirazione di polveri fini e pericolose
- ✓ Messa a terra
- ✓ Bagno a liquido inertizzante per poveri conduttive ed esplosive
- ✓ Comodo contenitore a sgancio per scarico sicuro del materiale aspirato
- ✓ Impedisce la formazione di atmosfere esplosive all'interno della camera dell'aspiratore
- ✓ Contenitore inertizzante con marcatura: Ex II 3D h IIIC T85°C X Dc



UNITÀ ASPIRANTE

Categoria EX	ATEX Z22	
Marcatura	Ex II 3D Ex tc IIIC T135°C X Dc	
Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3~
Potenza	kW	3
Depressione massima	mmHg	3.000-2.300
Portata d'aria massima	m³/h	318
Ø bocchettone	mm	50
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	75



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Tasche	
Superficie - Diametro	cm²-mm	30.000 - 500
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M



UNITÀ DI RACCOLTA

Capacità	l	44
----------	---	----



INGOMBRI

Dimensioni	cm	79x66x170h
Peso	kg	95



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.



UNITÀ FILTRANTE

È possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.



UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.

Grazie ad una valvola di scarico è possibile svuotare il contenitore in maniera comoda e veloce

Il contenitore prevede un bagno di olio inertizzante (olio non incluso con l'aspiratore) che permette di prevenire esplosioni dovute alla presenza di polveri infiammabili come l'alluminio o il titanio. Il liquido inertizzante deve essere scelto in base alla polvere da aspirare. Il contenitore include un deflettore in acciaio inox, un filtro PPL per separare le polveri e permettere il riutilizzo dell'olio e 3 strati di filtrazione per nebbie oleose. Una valvola di sovrappressione previene il rischio di formazione di atmosfere esplosive all'interno del contenitore. L'aspiratore è costruito su una robusta struttura in acciaio ed equipaggiato con robuste ruote industriali, che permettono di spostarlo facilmente anche se utilizzato su superfici sconnesse.



OPTIONALS

- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ CAMERA IN INOX
- ✓ CICLONE PER PROTEZIONE FILTRO
- ✓ MESSA A TERRA
- ✓ AVVIAMENTO LOCALE REMOTO
- ✓ KIT CON RACCOLTA IN SACCO CONTINUO