



DG300 ACD - TRIFASE INDUSTRIALE



CEMENTIFICI



- ✓ Facile manutenzione in sicurezza
- ✓ Sistema munito di soffiante elettrica a canale laterale, motore trifase privo di manutenzione, silenzioso e potente
- ✓ Sistema di pulizia del filtro certificato ATEX
- ✓ Conforme alla norma EN 17348: DRY TYPE



UNITÀ ASPIRANTE

Potenza	kW	20 - 25
Protezione elettrica	IP	65
Depressione massima	mmH ₂ O	3.100 - 4.400
Portata d'aria massima	m ³ /h	1.100 - 2.050
Ø bocchettone	mm	120
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	78
Zona utilizzo		Ordinary location
Categoria EX		ACD



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro		Tasche
Sistema di pulizia		Automatico AUT



UNITÀ DI RACCOLTA

Capacità	l	220
----------	---	-----



INGOMBRI

Dimensioni	cm	95x180x220h
Peso	kg	810



UNITÀ ASPIRANTE

Unità aspirante ad alta efficienza realizzata con soffiante a canale laterale, motore elettrico trifase privo di manutenzione ed idoneo a servizio continuativo e prolungato. Completa di valvole di by-pass e valvola parzializzatrice di vuoto.



UNITÀ FILTRANTE

All'interno della camera filtrante in acciaio si trova il filtro a tasche in poliestere antistatico, che protegge l'unità aspirante e previene il rischio di scintille dovute ad accumulo di energia statica. E' presente inoltre come dotazione di serie un filtro assoluto (99,995% si 0,18 micron, classe H) che garantisce il trattenimento delle polveri più fini e la purezza dell'aria in uscita.



UNITÀ DI RACCOLTA

I materiali aspirati sono raccolti in un contenitore in acciaio su ruote, estraibile che permette uno svuotamento pratico ed in sicurezza, oltre che la possibilità di insaccamento per rifiuti tossici. Nel rispetto della certificazione TUV, la macchina richiede l'utilizzo di specifici sacchi di raccolta.



OPTIONALS

- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX