



## DG300 HD ACD - TRIFASE INDUSTRIALE



CEMENTIFICI



CENTRALI ELETTRICHE



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Filtro di ampia superficie
- ✓ Bocchettone tangenziale con ciclone per miglior separazione del materiale aspirato
- ✓ Costruzione completamente in acciaio
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Vuotometro per segnalazione filtro intasato
- ✓ Quadro stella triangolo
- ✓ Ideale per aspirazione di materiale con alto peso specifico
- ✓ Inforcamento con muletto di serie
- ✓ Sistema automatico di pulizia filtro integrato



### UNITÀ ASPIRANTE

|                          |                    |         |
|--------------------------|--------------------|---------|
| Potenza                  | kW                 | 25 - 46 |
| Protezione elettrica     | IP                 | 65      |
| Depressione massima      | mmH <sub>2</sub> O | 3.100   |
| Portata d'aria massima   | m <sup>3</sup> /h  | 2.050   |
| Ø bocchettone            | mm                 | 120     |
| Rumorosità (EN ISO 3744) | dB(A)              | 78      |



### UNITÀ FILTRANTE

|                    |                |
|--------------------|----------------|
| Tipo di filtro     | Tasche         |
| Sistema di pulizia | Automatico AUT |



### UNITÀ DI RACCOLTA

|                   |      |     |
|-------------------|------|-----|
| Cap. di trasporto | kg/h | 220 |
|-------------------|------|-----|



### INGOMBRI

|            |    |             |
|------------|----|-------------|
| Dimensioni | cm | 95x180x220h |
| Peso       | kg | 810         |



## UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.



## UNITÀ FILTRANTE

Un vuotometro permette di controllare costantemente lo stato del filtro e il suo eventuale intasamento, avvertendo l'operatore della necessità di pulizia filtro.

Il bocchettone di aspirazione è tangenziale, e il ciclone saldato internamente permette l'abbattimento parziale delle polveri in entrata.

Il filtro è dotato di un sistema di pulizia automatica: un cilindro elettropneumatico che scuote periodicamente il filtro a tasche, tramite un rapido movimento verticale che provoca il distacco delle polveri e dei materiali eventualmente accumulatisi sul filtro. La frequenza e durata del ciclo di pulizia sono regolabili tramite i temporizzatori contenuti nel quadro elettrico.

Il filtro stellare in poliestere, posto all'interno della camera filtrante in acciaio inox, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.



## UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.

L'aspiratore è predisposto per l'inforcamento con muletto.

L'unità è costruita interamente in acciaio verniciato ad alto spessore, garanzia di lunga durata e robustezza



## OPTIONALS

- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO TRATTATO PTFE CLASSE M
- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ MESSA A TERRA
- ✓ AVVIAMENTO LOCALE REMOTO
- ✓ ALTRI VOLTAGGI E FREQUENZE DISPONIBILI SU RICHIESTA