

Peso

kg

145



DG 70 EXP EX 1/3D - ANTIDEFAGRANTI ATEX



CEMENTIFICI



ENOLOGICO



GOMMA



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Contenitore a sgancio con possibilità di utilizzare sacchi a perdere
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Livello sonoro basso
- ✓ Filtro antistatico di ampia superficie
- ✓ Progettato per aspirazione di polveri fini e pericolose
- ✓ Filtro assoluto aggiuntivo in classe H (99,995% su 0,18 micron) di serie
- ✓ Contenitore in acciaio inox AISI304
- ✓ Certificato Atex Z20 all'interno della camera filtrante Z22 all'esterno della camera



UNITÀ ASPIRANTE

Categoria EX	ATEX Z20/21 Z1-2	
Marcatura	Ex II 1/3D Ex h IIIC T160°C Da/Dc	
Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3~
Potenza	kW	5,5
Protezione elettrica	IP	65
Depressione massima	mmH \square O	2.300
Depressione massima	mmH \square O	2.300
Portata d'aria massima	m 3 /h	560
Ø bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	72



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Tasche	
Superficie - Diametro	cm 2 -mm	30.000 - 500
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M
Sistema di pulizia	Manuale	
Filtro aggiuntivo	HEPA	



UNITÀ DI RACCOLTA

Contenitore di raccolta		
Capacità	l	100



INGOMBRI

Dimensioni	cm	60x103x170h
------------	----	-------------



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.

Il gruppo aspirante è certificato Atex



UNITÀ FILTRANTE

È possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.

All'interno della camera filtrante in acciaio si trova il filtro a tasche in poliestere antistatico, che protegge l'unità aspirante e previene il rischio di scintille dovute ad accumulo di energia statica. È presente inoltre come dotazione di serie un filtro assoluto (99,995% si 0,18 micron, classe H) che garantisce il trattenimento delle polveri più fini e la purezza dell'aria in uscita.



UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore a sgancio in acciaio inox AISI304 montato su ruote che permette di smaltire rapidamente e senza sporcarsi il materiale aspirato, con possibilità di insaccamento.



OPTIONALS

- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ COSTRUZIONE COMPLETA INOX