

Peso

kg

100



## DG30 EXP EX 1/3D - ANTIDEFAGRANTI ATEX



CEMENTIFICI



ENOLOGICO



GOMMA



LEGNO



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Bocchettone tangenziale con ciclone per miglior separazione del materiale aspirato
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Livello sonoro basso
- ✓ Filtro antistatico di ampia superficie
- ✓ Progettato per aspirazione di polveri fini e pericolose
- ✓ Filtro assoluto aggiuntivo in classe H (99,995% su 0,18 micron) di serie
- ✓ Contenitore in acciaio inox AISI304
- ✓ Certificato Atex Z20 all'interno della camera filtrante Z22 all'esterno della camera
- ✓ Filtro assoluto aggiuntivo in classe H di serie



### UNITÀ ASPIRANTE

Categoria EX	ATEX Z20/22	
Marcatura	Ex II 1/3D Ex h IIIC T160°C Da/Dc	
Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3~
Potenza	kW	4
Protezione elettrica	IP	65
Depressione massima	mmH <sub>2</sub> O	2.300
Depressione massima	mmH <sub>2</sub> O	2.300
Portata d'aria massima	m <sup>3</sup> /h	420
Ø bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	72



### UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Tasche	
Superficie - Diametro	cm <sup>2</sup> -mm	30.000 - 500
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	
Sistema di pulizia	Manuale	
Filtro aggiuntivo	Cartuccia di sicurezza	



### UNITÀ DI RACCOLTA

Contenitore di raccolta		
Cap. di trasporto	kg/h	100



### INGOMBRI

Dimensioni	cm	60x103x170h
------------	----	-------------



## UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.

Il gruppo aspirante è certificato Atex



## UNITÀ FILTRANTE

All'interno della camera filtrante in acciaio si trova il filtro a tasche in poliestere antistatico, che protegge l'unità aspirante e previene il rischio di scintille dovute ad accumulo di energia statica. E' presente inoltre come dotazione di serie un filtro assoluto (99,995% si 0,18 micron, classe H) che garantisce il trattenimento delle polveri più fini e la purezza dell'aria in uscita.

E' possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.



## UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore a sgancio in acciaio inox AISI304 montato su ruote che permette di smaltire rapidamente e senza sporcarsi il materiale aspirato, con possibilità di insaccamento.



## OPTIONALS

- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ COSTRUZIONE COMPLETA INOX
- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- ✓ KIT ACCESSORI ANTISTATICO WD 50
- ✓ KIT ACCESSORI ANTISTATICO WD 50 IN ACCIAIO INOX