



DG 30 EXP PN - TRIFASE INDUSTRIALE



CEMENTIFICI



EDILIZIA E COSTRUZIONI



ELETTRONICA



ENOLOGICO



IMBALLAGGI



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Bocchettone tangenziale con ciclone per miglior separazione del materiale aspirato
- ✓ Costruzione completamente in acciaio
- ✓ Contenitore a sgancio con possibilità di utilizzare sacchi a perdere
- ✓ Vuotometro per segnalazione filtro intasato
- ✓ Riduzione del tempo di fermo macchina
- ✓ Filtro ad alta efficienza
- ✓ Possibilità di integrazione su macchinari e linee di produzione
- ✓ Completa personalizzazione per esigenze specifiche
- ✓ Sistema automatico di pulizia filtro integrato



UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	400-50 3~
Potenza	kW	3
Protezione elettrica	IP	65
Depressione massima	mmHg	3200/2700
Portata d'aria massima	m ³ /h	318
Ø bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	70



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Cartuccia	
Superficie - Diametro	cm ² -mm	57.000
Superficie - Diametro	cm ² -mm	57.000
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	
Carico specifico sul filtro	m ³ /m ² /h	56
Sistema di pulizia	Automatico PN	



UNITÀ DI RACCOLTA

Sistema di scarico		
Cap. di trasporto	kg/h	100



INGOMBRI

Dimensioni	cm	66x118x187h
Peso	kg	136



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.



UNITÀ FILTRANTE

Un vuotometro permette di controllare costantemente lo stato del filtro e il suo eventuale intasamento, avvertendo l'operatore della necessità di pulizia filtro.

Il bocchettone di aspirazione è tangenziale, e il ciclone saldato internamente permette l'abbattimento parziale delle polveri in entrata.

Le cartucce vengono pulite automaticamente grazie a un sistema di pulizia pneumatica alternata in controcorrente, automatico, temporizzato e regolabile. L'apporto d'aria necessario è assicurato da un compressore, installabile (su richiesta) sulla carenatura posteriore.



UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.

Il contenitore in acciaio inox AISI304 è dotato di un sistema di sgancio rapido che consente di smaltire rapidamente il materiale aspirato.



OPTIONALS

- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO TRATTATO PTFE CLASSE M
- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ MESSA A TERRA
- ✓ KIT CON RACCOLTA IN SACCO CONTINUO
- ✓ ALTRI VOLTAGGI E FREQUENZE DISPONIBILI SU RICHIESTA
- ✓ CERTIFICATO ATEX
- ✓ TELAIO FISSO A PAVIMENTO, SENZA RUOTE