

DG 50 EXP SE - TRIFASE INDUSTRIALE



ACCIAIERIE E FONDERIE



ALLUMINIO E PVC



OEM



CEMENTIFICI



IMPRESE DI PULIZIA



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Filtro di ampia superficie
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Compatto e mobile
- ✓ Grandissima durata nel tempo
- ✓ Ideale per aspirazione di grandi quantità di materiale
- ✓ Comodo contenitore a sgancio per scarico sicuro del materiale aspirato
- ✓ Alta efficienza di filtrazione
- ✓ Molto silenzioso
- ✓ Ideale per utilizzo continuativo 24/7



UNITÀ ASPIRANTE

Potenza	kW	4,3
Protezione elettrica	IP	65
Depressione massima	mmH ₂ O	5.100/3.700
Portata d'aria massima	m ³ /h	320
Ø bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	73



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro		Tasche
Carico specifico sul filtro	m ³ /m ² /h	107
Sistema di pulizia		Manuale



UNITÀ DI RACCOLTA

Sistema di scarico		
--------------------	--	--



INGOMBRI

Dimensioni	cm	66x118x145h
Peso	kg	145



UNITÀ ASPIRANTE

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.



UNITÀ FILTRANTE

Il filtro stellare in poliestere, posto all'interno della camera filtrante in acciaio inox, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.

È possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.



UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore d'acciaio su ruote, estraibile, che permette uno svuotamento comodo e sicuro, con l'opzione di utilizzare sacchi a perdere. Il contenitore in acciaio inox AISI304 è dotato di un sistema di sgancio rapido che consente di smaltire rapidamente il materiale aspirato.

L'unità è costruita interamente in acciaio verniciato ad alto spessore, garanzia di lunga durata e robustezza



OPTIONALS

- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO TRATTATO PTFE CLASSE M
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ CICLONE PER PROTEZIONE FILTRO
- ✓ AVVIAMENTO LOCALE REMOTO
- ✓ ALTRI VOLTAGGI E FREQUENZE DISPONIBILI SU RICHIESTA
- ✓ CAMERA IN INOX
- ✓ KIT CON RACCOLTA IN SACCO CONTINUO
- ✓ MESSA A TERRA
- ✓ TELAIO FISSO A PAVIMENTO, SENZA RUOTE