

DG 50 EXP - TRIFASE INDUSTRIALE



ACCIAIERIE E FONDERIE



ALLUMINIO E PVC



OEM



CEMENTIFICI



IMPRESE DI PULIZIA



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Filtro di ampia superficie
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Compatto e mobile
- ✓ Grandissima durata nel tempo
- ✓ Ideale per aspirazione di grandi quantità di materiale
- ✓ Comodo contenitore a sgancio per scarico sicuro del materiale aspirato
- ✓ Alta efficienza di filtrazione
- ✓ Molto silenzioso
- ✓ Ideale per utilizzo continuativo 24/7



UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3-
Potenza	kW	4
Protezione elettrica	IP	65
Depressione massima	mmHg	3200/2600
Portata d'aria massima	m ³ /h	420
Ø bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	72



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro		Tasche
Superficie - Diametro	cm ² -mm	30.000 - 500
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - L
Carico specifico sul filtro	m ³ /m ² /h	140
Sistema di pulizia		Manuale



UNITÀ DI RACCOLTA

Sistema di scarico		
Capacità	l	100



INGOMBRI

Dimensioni	cm	66x118x145h
Peso	kg	137



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.



UNITÀ FILTRANTE

Il filtro stellare in poliestere, posto all'interno della camera filtrante in acciaio inox, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.

È possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.



UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore d'acciaio su ruote, estraibile, che permette uno svuotamento comodo e sicuro, con l'opzione di utilizzare sacchi a perdere. Il contenitore in acciaio inox AISI304 è dotato di un sistema di sgancio rapido che consente di smaltire rapidamente il materiale aspirato.

L'unità è costruita interamente in acciaio verniciato ad alto spessore, garanzia di lunga durata e robustezza



OPTIONALS

- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO TRATTATO PTFE CLASSE M
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ CICLONE PER PROTEZIONE FILTRO
- ✓ AVVIAMENTO LOCALE REMOTO
- ✓ TELAIO FISSO A PAVIMENTO, SENZA RUOTE
- ✓ KIT CON RACCOLTA IN SACCO CONTINUO
- ✓ MESSA A TERRA
- ✓ SILENZIATORE SUPPLEMENTARE