

DG 70 EXP PN - TRIFASE INDUSTRIALE



CEMENTIFICI



CERAMICA



EDILIZIA E COSTRUZIONI



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Bocchettone tangenziale con ciclone per miglior separazione del materiale aspirato
- ✓ Costruzione completamente in acciaio
- ✓ Contenitore a sgancio con possibilità di utilizzare sacchi a perdere
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Vuotometro per segnalazione filtro intasato
- ✓ Filtro ad alta efficienza
- ✓ Sistema automatico di pulizia filtro integrato
- ✓ Filtro antistatico di ampia superficie



UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3~
Potenza	kW	5,5
Protezione elettrica	IP	65
Depressione massima	mmHg	3600/3000
Portata d'aria massima	m ³ /h	530
Ø bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	75



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro		Cartuccia
Superficie - Diametro	cm ² -mm	80000
Superficie - Diametro	cm ² -mm	80000
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	
Carico specifico sul filtro	m ³ /m ² /h	66
Sistema di pulizia		Automatico PN
Numero di cartucce		3



UNITÀ DI RACCOLTA

Cap. di trasporto	kg/h	100
-------------------	------	-----



INGOMBRI

Dimensioni	cm	66x118x187h
Peso	kg	180



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.



UNITÀ FILTRANTE

Un vuotometro permette di controllare costantemente lo stato del filtro e il suo eventuale intasamento, avvertendo l'operatore della necessità di pulizia filtro.

Il bocchettone di aspirazione è tangenziale, e il ciclone saldato internamente permette l'abbattimento parziale delle polveri in entrata.

Le cartucce vengono pulite automaticamente grazie a un sistema di pulizia pneumatica alternata in controcorrente, automatico, temporizzato e regolabile. L'apporto d'aria necessario è assicurato da un compressore, installabile (su richiesta) sulla carenatura posteriore.



UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore d'acciaio su ruote, estraibile, che permette uno svuotamento comodo e sicuro, con l'opzione di utilizzare sacchi a perdere. L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.



OPTIONALS

- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO TRATTATO PTFE CLASSE M
- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ ALTRI VOLTAGGI E FREQUENZE DISPONIBILI SU RICHIESTA