

DG 70 EXP - TRIFASE INDUSTRIALE



ACCIAIERIE E FONDERIE



ALLUMINIO E PVC



OEM



CEMENTIFICI



IMPRESE DI PULIZIA



- ✓ Compatto e mobile
- ✓ Comodo contenitore a sgancio per scarico sicuro del materiale aspirato
- ✓ Filtro di ampia superficie
- ✓ Grandissima durata nel tempo
- ✓ Ideale per aspirazione di grandi quantità di materiale
- ✓ Ideale per utilizzo continuativo 24/7
- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Costruzione 100% acciaio inox
- ✓ Alta efficienza di filtrazione
- ✓ Molto silenzioso



UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	400 - 50
Potenza	kW	5,5
Protezione elettrica	IP	65
Depressione massima	mmHg	3.600/3.000
Portata d'aria massima	m ³ /h	530
Ø bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	72



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Tasche	
Superficie - Diametro	cm ² -mm	30.000-500
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - L
Carico specifico sul filtro	m ³ /m ² /h	176
Sistema di pulizia	Manuale	



UNITÀ DI RACCOLTA

Sistema di scarico		
Capacità	l	100



INGOMBRI

Dimensioni	cm	66x118x145h
Peso	kg	150



UNITÀ ASPIRANTE

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

L'aspirazione è sviluppata da un motore Through flow che funziona grazie all'aria che attraversa il sistema di ventilazione e viene scaricata direttamente sugli avvolgimenti del motore durante l'uscita, in modo che l'aria fornisca anche il raffreddamento per il motore.



UNITÀ FILTRANTE

Il filtro stellare in poliestere, posto all'interno della camera filtrante in acciaio inox, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.

È possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.



UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.

Il contenitore in acciaio inox AISI304 è dotato di un sistema di sgancio rapido che consente di smaltire rapidamente il materiale aspirato.

Il contenitore è compatto ed estraibile, e contiene la griglia di setaccio che separa la parte solida.

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore d'acciaio su ruote, estraibile, che permette uno svuotamento comodo e sicuro, con l'opzione di utilizzare sacchi a perdere.

All data mentioned in this document may change without notice

Tutti i dati riportati in questo documento potrebbero variare senza avviso



OPTIONALS

- ✓ FILTRO TRATTATO PTFE CLASSE M
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ MESSA A TERRA
- ✓ CICLONE PER PROTEZIONE FILTRO
- ✓ GOLFARI PER SOLLEVAMENTO CON CARROPONTE
- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ TELAIO FISSO A PAVIMENTO, SENZA RUOTE
- ✓ AVVIAMENTO LOCALE REMOTO
- ✓ KIT CON RACCOLTA IN SACCO CONTINUO