

## DG 300 HD EX 1/3D - ANTIDEFAGRANTI ATEX



AERONAUTICA



AGROALIMENTARE



CHIMICO-FARMACEUTICO



MECCANICA/METALLI



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Sistema di pulizia del filtro integrato
- ✓ Bocchettone tangenziale con ciclone per miglior separazione del materiale aspirato
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Filtro antistatico di ampia superficie
- ✓ Progettato per aspirazione di polveri fini e pericolose
- ✓ Filtro assoluto aggiuntivo in classe H (99,995% su 0,18 micron) di serie
- ✓ Contenitore in acciaio inox AISI304
- ✓ Certificato Atex Z20 all'interno della camera filtrante Z22 all'esterno della camera



### UNITÀ ASPIRANTE

Categoria EX	ATEX Z20/22	
Marcatura	Ex II 1/3D Ex h IIIC T160°C Da/Dc	
Alimentazione	V - Hz	400 - 50
Potenza	kW	18,5
Protezione elettrica	IP	65
Depressione massima	mmH <sub>2</sub> O	1800
Depressione massima	mmH <sub>2</sub> O	1800
Portata d'aria massima	m <sup>3</sup> /h	2050
Ø bocchettone	mm	120
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	78



### UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Tasche	
Superficie - Diametro	cm <sup>2</sup> -mm	120.000-780
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	
Sistema di pulizia	Automatico AUT	



### UNITÀ DI RACCOLTA

Cap. di trasporto	kg/h	220
-------------------	------	-----



### INGOMBRI

Dimensioni	cm	95x180x220h
Peso	kg	810



## UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.

Il gruppo aspirante è certificato Atex



## UNITÀ FILTRANTE

Il filtro è dotato di un sistema di pulizia automatica: un cilindro elettropneumatico che scuote periodicamente il filtro a tasche, tramite un rapido movimento verticale che provoca il distacco delle polveri e dei materiali eventualmente accumulatisi sul filtro. La frequenza e durata del ciclo di pulizia sono regolabili tramite i temporizzatori contenuti nel quadro elettrico.

All'interno della camera filtrante in acciaio si trova il filtro a tasche in poliestere antistatico, che protegge l'unità aspirante e previene il rischio di scintille dovute ad accumulo di energia statica. E' presente inoltre come dotazione di serie un filtro assoluto (99,995% si 0,18 micron, classe H) che garantisce il trattenimento delle polveri più fini e la purezza dell'aria in uscita.



## UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore a sgancio in acciaio inox AISI304 montato su ruote che permette di smaltire rapidamente e senza sporcarsi il materiale aspirato, con possibilità di insaccamento.



## OPTIONALS

✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX