

DG 300 HD Z22 - ANTIDEFLOGRANTI ATEX



CEMENTIFICI



CHIMICO-FARMACEUTICO



EDILIZIA E COSTRUZIONI



ELETTRONICA



ENOLOGICO



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Sistema di pulizia del filtro integrato
- ✓ Bocchettone tangenziale con ciclone per miglior separazione del materiale aspirato
- ✓ Costruzione completamente in acciaio
- ✓ Contenitore a sgancio con possibilità di utilizzare sacchi a perdere

- ✓ Vuotometro per segnalazione filtro intasato
- ✓ Quadro stella triangolo
- ✓ Certificato per utilizzo in zone ATEX Z22
- ✓ Filtro antistatico di ampia superficie
- ✓ Ideale per aspirazione di materiale con alto peso specifico



UNITÀ ASPIRANTE

Categoria EX	ATEX Z22	
Marcatura	Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc	
Alimentazione	V - Hz	400-50 3~
Potenza	kW	25
Protezione elettrica	IP	65
Depressione massima	mmHg	4500
Portata d'aria massima	m³/h	2200
Ø bocchettone	mm	120
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	78



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Tasche	
Superficie - Diametro	cm²-mm	120.000 - 780
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - L
Sistema di pulizia	Automatico AUT	



UNITÀ DI RACCOLTA

Capacità	lt	220
----------	----	-----



INGOMBRI

Dimensioni	cm	92x220x220h
Peso	kg	805



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.



UNITÀ FILTRANTE

Il filtro stellare in poliestere, posto all'interno della camera filtrante in acciaio inox, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.

Il filtro è dotato di un sistema di pulizia automatica: un cilindro elettropneumatico che scuote periodicamente il filtro a tasche, tramite un rapido movimento verticale che provoca il distacco delle polveri e dei materiali eventualmente accumulatisi sul filtro. La frequenza e durata del ciclo di pulizia sono regolabili tramite i temporizzatori contenuti nel quadro elettrico.



UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore a sgancio in acciaio inox AISI316 montato su ruote che permette di smaltire rapidamente e senza sporcarsi il materiale aspirato, con possibilità di insaccamento.



OPTIONALS

- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO RESISTENTE ALLE ALTE TEMPERATURE (FINO A 250°C)
- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ AVVIAMENTO LOCALE REMOTO
- ✓ ALTRI VOLTAGGI E FREQUENZE DISPONIBILI SU RICHIESTA