

DG VL 150 SE Z22 - TRIFASE INDUSTRIALE



CEMENTIFICI



CERAMICA



CHIMICO-FARMACEU



EDILIZIA E COSTRUZI



- ✓ Sistema di pulizia del filtro integrato
- ✓ Bocchettone tangenziale con ciclone per miglior separazione del materiale aspirato
- ✓ Contenitore a sgancio con possibilità di utilizzare sacchi a perdere
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Vuotometro per segnalazione filtro intasato
- ✓ Quadro stella triangolo
- ✓ Comoda sostituzione del filtro
- ✓ Certificato per utilizzo in zone Atex Z22
- ✓ Ideale per aspirazione di materiale con alto peso specifico



UNITÀ ASPIRANTE

Potenza	kW	17,3
Protezione elettrica	IP	65
Depressione massima	mmH ₂ O	6.000
Portata d'aria massima	m ³ /h	720
Ø bocchettone	mm	120
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	78



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Tasche
Sistema di pulizia	SELF CLEAN



UNITÀ DI RACCOLTA

Cap. di trasporto	kg/h	160
-------------------	------	-----



INGOMBRI

Dimensioni	cm	170x74x200h
Peso	kg	440



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.



UNITÀ FILTRANTE

Il bocchettone di aspirazione è tangenziale, e il ciclone saldato internamente permette l'abbattimento parziale delle polveri in entrata.

Il filtro è dotato di un sistema di pulizia semiautomatico, comandato dall'operatore. Un cilindro pneumatico scuote il filtro a tasche, tramite un rapido movimento verticale che provoca il distacco delle polveri e dei materiali eventualmente accumulatisi sul filtro.

L'operatore potrà così decidere quando spegnere l'aspiratore e pulire il filtro senza dover essere vincolato da tempi di pulizia e cicli prestabiliti.

Il filtro stellare in poliestere antistatico, posto all'interno della camera filtrante, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.



UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore d'acciaio su ruote, estraibile, che permette uno svuotamento comodo e sicuro, con l'opzione di utilizzare sacchi a perdere.



OPTIONALS

- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO TRATTATO PTFE CLASSE M
- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ ALTRI VOLTAGGI E FREQUENZE DISPONIBILI SU RICHIESTA
- ✓ TELAIO FISSO A PAVIMENTO, SENZA RUOTE
- ✓ AVVIAMENTO LOCALE REMOTO