

DG VL 185 EX - ANTIDEFAGRANTI ATEX



AERONAUTICA



AGROALIMENTARE



CHIMICO-FARMACEU



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Sistema di pulizia del filtro integrato
- ✓ Bocchettone tangenziale con ciclone per miglior separazione del materiale aspirato
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Certificato Atex Z20 all'interno della camera filtrante Z21 all'esterno della camera
- ✓ Filtro antistatico di ampia superficie
- ✓ Progettato per aspirazione di polveri fini e pericolose
- ✓ Filtro assoluto aggiuntivo in classe H (99,995% su 0,18 micron) di serie
- ✓ Contenitore in acciaio inox AISI304



UNITÀ ASPIRANTE

Marcatura	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	
Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3~
Potenza	kW	18,5 - 38,25
Protezione elettrica	IP	65
Depressione massima	mmH ₂ O	2.600
Portata d'aria massima	m ³ /h	1.350
Ø bocchettone	mm	120
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	78



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Tasche	
Superficie - Diametro	cm ² -mm	70.000 - 560
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M
Sistema di pulizia	SELF CLEAN	



UNITÀ DI RACCOLTA

Contenitore di raccolta	Acciaio INOX
-------------------------	--------------



INGOMBRI

Dimensioni	cm	180x77x200h
Peso	kg	200



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.

Il gruppo aspirante è certificato Atex



UNITÀ FILTRANTE

All'interno della camera filtrante in acciaio si trova il filtro a tasche in poliestere antistatico, che protegge l'unità aspirante e previene il rischio di scintille dovute ad accumulo di energia statica. E' presente inoltre come dotazione di serie un filtro assoluto (99,995% si 0,18 micron, classe H) che garantisce il trattenimento delle polveri più fini e la purezza dell'aria in uscita.

Il filtro è dotato di un sistema di pulizia semiautomatico, comandato dall'operatore. Un cilindro pneumatico scuote il filtro a tasche, tramite un rapido movimento verticale che provoca il distacco delle polveri e dei materiali eventualmente accumulatisi sul filtro.

L'operatore potrà così decidere quando spegnere l'aspiratore e pulire il filtro senza dover essere vincolato da tempi di pulizia e cicli prestabiliti.



UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore a sgancio in acciaio inox AISI304 montato su ruote che permette di smaltire rapidamente e senza sporcarsi il materiale aspirato, con possibilità di insaccamento.



OPTIONALS

✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX