





# **DG VL 125 - TRIFASE INDUSTRIALE**













- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Sistema di pulizia del filtro integrato
- ✓ Bocchettone tangenziale con ciclone per miglior separazione del materiale aspirato
- ✓ Costruzione completamente in acciaio
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore

- ✓ Vuotometro per segnalazione filtro intasato
- ✓ Quadro stella triangolo
- ✓ Aspirazione simultanea di solidi, polveri e liquidi
- ✓ Inforcamento con muletto di serie
- ✓ Scuotifiltro con compressore per Self Clean

UNITÀ ASPIRANTE		
Alimentazione	V - Hz	400-50 3~
Potenza	kW	12,5 - 28
Protezione elettrica	IP	65
Depressione massima	mmH□O	4.000
Portata d'aria massima	m³/h	1.100
Ø bocchettone	mm	120
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	78

UNITÀ FILTRANTE		
Tipo di filtro		Tasche
Superficie - Diametro	cm²-mm	70.000 - 560
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M
Carico specifico sul filtro	m³/m²/h	157
Sistema di pulizia		SELF CLEAN

UNITÀ DI RACCOLTA		
Capacità	1	160
INGOMBRI		
Dimensioni	cm	170x74x200h
Peso	kg	430





# UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante é una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, é idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.



### UNITÀ FILTRANTE

Un vuotometro permette di controllare constantemente lo stato del filtro e il suo eventuale intasamento, avvertendo l'operatore della necessità di pulizia filtro.

Il bocchettone di aspirazione è tangenziale, e il ciclone saldato internamente permette l'abbattimento parziale delle polveri in entrata.

Il filtro è dotato di un sistema di pulizia semiautomatico, comandato dall'operatore. Un cilindro pneumatico scuote il filtro a tasche, tramite un rapido movimento verticale che provoca il distacco delle polveri e dei materiali eventualmente accumulatisi sul filtro. L'operatore potrà così decidere quando spegnere l'aspiratore e pulire il filtro senza dover essere vincolato da tempi di pulizia e cicli prestabiliti. L'aspiratore è dotato di un compressore a bordo che lo rende autonomo nel funzionamento del sistema.



# UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.

L'aspiratore è predisposto per l'inforcamento con muletto.

L'unità è costruita interamente in acciaio verniciato ad alto spessore, garanzia di lunga durata e robustezza



### **OPTIONALS**

- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO TRATTATO PTFE CLASSE M.
- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- MESSA A TERRA
- ✓ ALTRI VOLTAGGI E FREQUENZE DISPONIBILI SU RICHIESTA
- ✓ TELAIO FISSO A PAVIMENTO, SENZA RUOTE
- ✓ AVVIAMENTO LOCALE REMOTO