

## DG VL 150 SE PN ACD - TRIFASE INDUSTRIALE



CEMENTIFICI



CERAMICA



EDILIZIA E COSTRUZIONI



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Filtro di ampia superficie
- ✓ Bocchettone tangenziale con ciclone per miglior separazione del materiale aspirato
- ✓ Contenitore a sgancio con possibilità di utilizzare sacchi a perdere
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Livello sonoro basso
- ✓ Inforcamento con muletto di serie
- ✓ Sistema automatico di pulizia filtro integrato



### UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3~
Potenza	kW	15 - 31
Protezione elettrica	IP	65
Depressione massima	mmHg	6.000
Portata d'aria massima	m <sup>3</sup> /h	720
Ø bocchettone	mm	120
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	78



### UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Cartuccia	
Superficie - Diametro	cm <sup>2</sup> -mm	106.000
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M
Carico specifico sul filtro	m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	68
Sistema di pulizia	Automatico PN	



### UNITÀ DI RACCOLTA

Capacità	l	160
----------	---	-----



### INGOMBRI

Dimensioni	cm	170x74x213h
Peso	kg	440



## UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.



## UNITÀ FILTRANTE

Il bocchettone di aspirazione è tangenziale, e il ciclone saldato internamente permette l'abbattimento parziale delle polveri in entrata.

La cartuccia del filtro antistatico in poliestere, che si trova nella camera del filtro, garantisce un'ampia superficie filtrante e un'elevata resistenza alla polvere e all'occlusione.

La pulizia dei filtri avviene tramite un sistema automatico temporizzato con valvole di contro lavaggio delle camere. L'aria compressa necessaria è fornita da un compressore installato a bordo.



## UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore d'acciaio su ruote, estraibile, che permette uno svuotamento comodo e sicuro, con l'opzione di utilizzare sacchi a perdere.



## OPTIONALS

- ✓ FILTRO TRATTATO PTFE CLASSE M
- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ MESSA A TERRA
- ✓ AVVIAMENTO LOCALE REMOTO
- ✓ ALTRI VOLTAGGI E FREQUENZE DISPONIBILI SU RICHIESTA
- ✓ TELAIO FISSO A PAVIMENTO, SENZA RUOTE