

## DG VL 150 SE - TRIFASE INDUSTRIALE



CEMENTIFICI



CERAMICA



EDILIZIA E COSTRUZIONI



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Filtro di ampia superficie
- ✓ Sistema di pulizia del filtro integrato
- ✓ Bocchettone tangenziale con ciclone per miglior separazione del materiale aspirato
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore

- ✓ Riduzione del tempo di fermo macchina
- ✓ Ideale per aspirazione di materiale con alto peso specifico
- ✓ Inforcamento con muletto di serie
- ✓ Comodo contenitore a sgancio per scarico sicuro del materiale aspirato



### UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3~
Potenza	kW	15 - 31,7
Protezione elettrica	IP	65
Depressione massima	mmHg	6.000
Portata d'aria massima	m <sup>3</sup> /h	720
Ø bocchettone	mm	120
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	78



### UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Tasche	
Superficie - Diametro	cm <sup>2</sup> -mm	70.000 - 560
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M
Carico specifico sul filtro	m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	104
Sistema di pulizia	SELF CLEAN	



### UNITÀ DI RACCOLTA

Capacità	l	160
----------	---	-----



### INGOMBRI

Dimensioni	cm	170x74x200h
Peso	kg	440



## UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.



## UNITÀ FILTRANTE

Un vuotometro permette di controllare costantemente lo stato del filtro e il suo eventuale intasamento, avvertendo l'operatore della necessità di pulizia filtro.

Il bocchettone di aspirazione è tangenziale, e il ciclone saldato internamente permette l'abbattimento parziale delle polveri in entrata.

Il filtro è dotato di un sistema di pulizia semiautomatico, comandato dall'operatore. Un cilindro pneumatico scuote il filtro a tasche, tramite un rapido movimento verticale che provoca il distacco delle polveri e dei materiali eventualmente accumulatisi sul filtro.

L'operatore potrà così decidere quando spegnere l'aspiratore e pulire il filtro senza dover essere vincolato da tempi di pulizia e cicli prestabiliti. L'aspiratore è dotato di un compressore a bordo che lo rende autonomo nel funzionamento del sistema.



## UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore d'acciaio su ruote, estraibile, che permette uno svuotamento comodo e sicuro, con l'opzione di utilizzare sacchi a perdere. L'aspiratore è predisposto per l'inforcamento con muletto.



## OPTIONALS

- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO TRATTATO PTFE CLASSE M
- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ AVVIAMENTO LOCALE REMOTO
- ✓ ALTRI VOLTAGGI E FREQUENZE DISPONIBILI SU RICHIESTA
- ✓ CERTIFICATO ATEX
- ✓ TELAIO FISSO A PAVIMENTO, SENZA RUOTE
- ✓ MESSA A TERRA