





DG VL 75 - TRIFASE INDUSTRIALE



CEMENTIFICI



EDILIZIA E COSTRUZIONI









- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Filtro di ampia superficie
- ✓ Bocchettone tangenziale con ciclone per miglior separazione del materiale aspirato
- ✓ Contenitore a sgancio con possibilità di utilizzare sacchi a perdere
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore

- ✓ Livello sonoro basso
- ✓ Quadro stella triangolo
- ✓ Inforcamento con muletto di serie
- ✓ Scuotifiltro con compressore per Self Clean

UNITÀ ASPIRANTE		
Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3~
Potenza	kW	7,5
Protezione elettrica	IP	55
Depressione massima	mmH□O	4.500
Portata d'aria massima	m³/h	750
Ø bocchettone	mm	120
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	72

UNITÀ FILTRANTE		
Tipo di filtro		Cartuccia
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M
Carico specifico sul filtro	m³/m²/h	71
Sistema di pulizia		SELF CLEAN

Capacità	I	160
INGOMBRI		
Dimensioni	cm	170x74x213h
Pasa	kσ	360

UNITÀ DI RACCOLTA





UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante é una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, é idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.



UNITÀ FILTRANTE

Il filtro stellare in poliestere, posto all'interno della camera filtrante in acciaio inox, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.

Il bocchettone di aspirazione è tangenziale, e il ciclone saldato internamente permette l'abbattimento parziale delle polveri in entrata.

Il filtro è dotato di un sistema di pulizia semiautomatico, comandato dall'operatore. Un cilindro pneumatico scuote il filtro a tasche, tramite un rapido movimento verticale che provoca il distacco delle polveri e dei materiali eventualmente accumulatisi sul filtro. L'operatore potrà così decidere quando spegnere l'aspiratore e pulire il filtro senza dover essere vincolato da tempi di pulizia e cicli prestabiliti. L'aspiratore è dotato di un compressore a bordo che lo rende autonomo nel funzionamento del sistema.



UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore d'acciaio su ruote, estraibile, che permette uno svuotamento comodo e sicuro, con l'opzione di utilizzare sacchi a perdere.



OPTIONALS

- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO TRATTATO PTFE CLASSE M.
- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- MESSA A TERRA
- ✓ ALTRI VOLTAGGI E FREQUENZE DISPONIBILI SU RICHIESTA
- ✓ AVVIAMENTO LOCALE REMOTO
- ✓ TELAIO FISSO A PAVIMENTO, SENZA RUOTE