

DHV 30 AF TANK - AIRFLOW



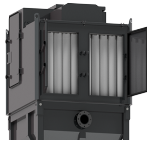
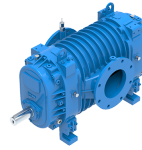
ACCIAIERIE E FONDERIE



CEMENTIFICI



CENTRALI ELETTRICHE



- ✓ Aspiratore progettato per uso intensivo
- ✓ Potente pompa a lobi e motore elettrico
- ✓ Prestazioni elevate e lunga durata nel tempo
- ✓ Alta efficienza di filtrazione
- ✓ Sistema di pulizia semiautomatico dei filtri
- ✓ Semplice da movimentare
- ✓ Contenitore estraibile e movimentabile tramite carrello elevatore
- ✓ Sistema di scarico manuale tramite valvola
- ✓ Molto silenzioso
- ✓ Elevata autonomia di funzionamento



UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3~
Potenza	kW	30
Protezione elettrica	IP	55
Depressione massima	mmHg	5.000
Portata d'aria massima	m ³ /h	1.700
Ø bocchettone	mm	140



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	30 Maniche filtranti	
Superficie - Diametro	cm ² -mm	160.000 - 120
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere Ant - M PTFE
Sistema di pulizia	Automatico	
Filtro aggiuntivo	Cartuccia	
Superficie	cm ²	70.000



UNITÀ DI RACCOLTA

Capacità	lt	800
----------	----	-----



INGOMBRI

Dimensioni	cm	168x160x291h
Peso	kg	2320



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è dotata di una pompa per vuoto volumetrica con rotori trilobi in grado di generare elevatissimi valori di vuoto e portata d'aria

Un filtro di sicurezza garantisce la massima protezione del motore e della pompa

Il quadro elettrico è predisposto per controllo remoto, con pulsantiera installata di serie sul telaio



UNITÀ FILTRANTE

2 set di maniche filtranti che lavorano in modo continuo ed alternato garantiscono la massima efficienza di filtrazione ed un'alta resistenza al passaggio di polvere.

La pulizia dei filtri avviene tramite un sistema automatico temporizzato con valvole di contro lavaggio delle camere. L'aria compressa necessaria è fornita da un compressore installato a bordo.



UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è predisposto per l'inforcamento con muletto.

Il materiale aspirato si deposita in un ampio contenitore estraibile e movimentabile tramite carrello elevatore

Lo scarico del materiale avviene per mezzo di una leva che permette uno svuotamento rapido e sicuro del contenitore

L'unità è costruita interamente in acciaio verniciato ad alto spessore, garanzia di lunga durata e robustezza



OPTIONALS

✓ CAVO DI ALIMENTAZIONE E SPINA