



PHARMA 20.18 Z22 - TRIFASE INDUSTRIALE



OEM



CHIMICO-FARMACEUTICO



CAFFÈ/TEA/TABACCO



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Livello sonoro basso
- ✓ Aspiratore compatto, silenzioso e flessibile, ideale per aspirazione a bordo macchina
- ✓ Filtro primario stellare con sistema di pulizia ergonomico integrato
- ✓ Filtro assoluto H14 di sicurezza in soffiaggio dell'aria opzionale
- ✓ Conforme alla norma EN 17348: DRY TYPE
- ✓ Soffiante a canale laterale e quadro di controllo certificati Ex a tenuta di polvere



UNITÀ ASPIRANTE

Potenza	kW	2,2
Depressione massima	mmHg	3.000
Portata d'aria massima	m ³ /h	270
Ø bocchettone	mm	Clamp ø50 AISI304
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	70
Zona utilizzo		22 ATEX
Marcatura		II 3D Ex h tc IIIC T80°C (Int)/ T165°C (Ext) Dc
Categoria EX		3D (20 int/22 ext)



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro		Tasche
Superficie - Diametro	cm ² -mm	12.000 - 360
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M
Sistema di pulizia		Manuale



UNITÀ DI RACCOLTA

Capacità	l	22
----------	---	----



INGOMBRI

Dimensioni	cm	70x51x129h
Peso	kg	75



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.



UNITÀ FILTRANTE

Il filtro stellare in poliestere antistatico, posto all'interno della camera filtrante, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.



UNITÀ DI RACCOLTA

L'unità è costruita interamente in acciaio verniciato ad alto spessore, garanzia di lunga durata e robustezza



OPTIONALS

- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ MESSA A TERRA
- ✓ SISTEMA SAFE BAG PER UTILIZZO DI SACCHI FILTRANTI MONOUSO