

C600 T150SE - TRIFASE INDUSTRIALE



ACCIAIERIE E FONDERIE



AGROALIMENTARE



CEMENTIFICI



RIFIUTI/INCENERITORI/RECICLAGGIO



- ✓ Costruzione completamente in acciaio
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Totale modularità per adattamento alle specifiche esigenze del cliente
- ✓ Ideale per aspirazione di grandi quantità di materiale
- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Inforcamento per muletto incluso
- ✓ Sistema di pulizia del filtro integrato
- ✓ Scarico frontale del materiale
- ✓ Centrale aspirante facilmente staccabile dal contenitore e dal filtro



UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	400 - 50 3~
Potenza	kW	15
Depressione massima	mmHg	6.000
Portata d'aria massima	m ³ /h	720
Ø bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	78



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Tasche	
Superficie - Diametro	cm ² -mm	49.000
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M
Carico specifico sul filtro	m ³ /m ² /h	147
Sistema di pulizia	Manuale	



UNITÀ DI RACCOLTA

Sistema di scarico	Scarico frontale	
Capacità	l	600



INGOMBRI

Dimensioni	cm	220x100x220h
Peso	kg	700



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.



UNITÀ FILTRANTE

Il filtro stellare in poliestere antistatico, posto all'interno della camera filtrante, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.



UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale aspirato si deposita nel contenitore a benna dotato di ruote, con scarico frontale completo e veloce che permette di smaltire rapidamente e senza sporcarsi il materiale aspirato. L'aspiratore è montato su un robusto telaio in acciaio verniciato a polvere, dotato di ruote in poliuretano e inforcamento per muletto.



OPTIONALS

✓ CONTENITORE 1000 l