

ZFR 75 INERT Z22 - ANTIDEFAGRANTI ATEX



OEM



PRODUZIONE ADDITIVA



POLVERI ESPLOSIVE E CONDUTTIVE



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Filtro ad alta efficienza
- ✓ Certificato per utilizzo in zone ATEX Z22
- ✓ Progettato per aspirazione di polveri fini e pericolose
- ✓ Messa a terra
- ✓ Bagno a liquido inertizzante per poveri conduttive ed esplosive
- ✓ Comodo contenitore a sgancio per scarico sicuro del materiale aspirato
- ✓ Impedisce la formazione di atmosfere esplosive all'interno della camera dell'aspiratore
- ✓ Ideale per utilizzo continuativo 24/7
- ✓ Conforme alla norma EN 17348: WET TYPE



UNITÀ ASPIRANTE

Potenza	kW	3
Depressione massima	mmH ₂ O	3.000/2.300
Portata d'aria massima	m ³ /h	318
Ø bocchettone	mm	50
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	75
Categoria EX		3D (20 int/22 ext)
Marcatura		II 3D Ex h tc IIIC T80°C (int) / T165°C (ext) Dc
Zona utilizzo		Hazardous location



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Tasche
----------------	--------



UNITÀ DI RACCOLTA

Capacità lorda	l	44
----------------	---	----



INGOMBRI

Dimensioni	cm	79x66x170h
Peso	kg	95



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.



UNITÀ FILTRANTE

È possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.



UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.

Grazie ad una valvola di scarico è possibile svuotare il contenitore in maniera comoda e veloce

Il contenitore prevede un bagno di olio inertizzante (olio non incluso con l'aspiratore) che permette di prevenire esplosioni dovute alla presenza di polveri infiammabili come l'alluminio o il titanio. Il liquido inertizzante deve essere scelto in base alla polvere da aspirare. Il contenitore include un deflettore in acciaio inox, un filtro PPL per separare le polveri e permettere il riutilizzo dell'olio e 3 strati di filtrazione per nebbie oleose. Una valvola di sovrappressione previene il rischio di formazione di atmosfere esplosive all'interno del contenitore. L'aspiratore è costruito su una robusta struttura in acciaio ed equipaggiato con robuste ruote industriali, che permettono di spostarlo facilmente anche se utilizzato su superfici sconnesse.