



**ASPIRADORES INDUSTRIALES
CON BOMBA LOBULAR**

SOLUCIONES DE ASPIRACIÓN PARA LA INDUSTRIA PESADA

Para mantener la máxima eficacia de producción y las normas de seguridad, las cementeras, fundiciones, acerías, incineradoras y centrales eléctricas necesitan equipos de limpieza potentes y eficaces capaces de manipular grandes cantidades de material.

Los aspiradores industriales Delfin DHV permiten eliminar y manipular grandes cantidades de material polvoriento o sólido de forma fácil y segura. Gracias a sus características de construcción, la gama DHV es la solución ideal para las industrias que necesitan eliminar grandes cantidades de polvo y residuos todos los días para garantizar la eficiencia de la producción y la seguridad en el lugar de trabajo.



FÁBRICAS DE CEMENTO



PLANTAS DE ACERO



PRODUCCIÓN DE ENERGÍA
(CARBÓN, BIOMASA, INCINERADORAS)



TRATAMIENTO DEL ACERO
(FORJA, LAMINADO, CHORRO DE ARENA)



FUNDICIONES



VIDRIERÍA



ASTILLEROS



RAFINERIA



FERTILIZANTES



LADRILLOS Y TEJAS

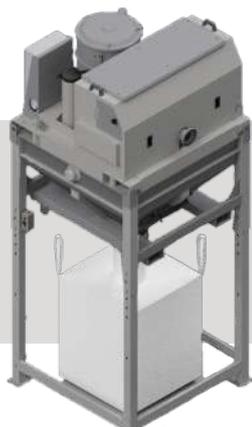
SOLUCIONES DE VACÍO INDUSTRIAL DELFIN

Las aspiradoras industriales Delfin de la serie DHV son la solución ideal para trabajos de mantenimiento y limpieza en la industria pesada. Las aspiradoras DHV hacen que sea fácil y seguro eliminar y manipular grandes cantidades de material sólido o polvoriento.

- Máquinas robustas diseñadas para uso intensivo
- Alto rendimiento y larga vida
- Altos niveles de filtración
- Múltiples posibilidades de personalización del producto
- Alta autonomía de funcionamiento
- Bajo nivel de ruido
- Simplicidad de control, regulación y mantenimiento



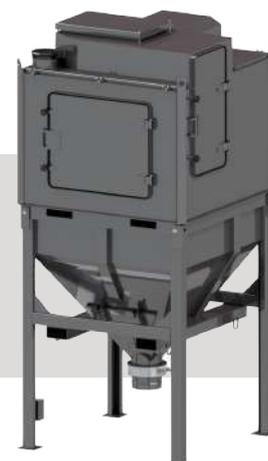
GAMA COMPACT 22/30/37 TANK
con contenedor extraíble de 1000 litros



COMPACT 22 HOPPER
con tolva de 1000 l y descarga Big-Bag



DHV TANK
con contenedor extraíble de 800 litros



DHV HOPPER
con tolva de 1000 l y sistema de descarga de mariposa

		CP 22AF	CP 22HV	CP 30AF	CP 37AF	CP 37HV	DHV 30AF	DHV 30HV	DHV 45AF	DHV 45HV
Potencia	kW	22	22	30	37	37	30	30	45	45
Depresión máxima	mmH ₂ O	5.000	7.500	5.000	5.000	7.200	5.000	8.500	5.000	8.500
Flujo de aire	m ³ /h	1.300	1.100	1.700	2.000	1.500	1.800	1.300	2.500	1.900
Filtro principal	cm ²	70.000	70.000	120.000	120.000	120.000	160.000	160.000	160.000	160.000
Filtro de seguridad	cm ²	40.000	40.000	40.000	40.000	40.000	70.000	70.000	70.000	70.000

BENEFICIOS



REDUCCIÓN DE RESIDUOS
Recuperación y reingreso del producto derramado durante el manejo y transporte. Mayor calidad del producto.



EFICIENCIA DE PRODUCCIÓN
Máxima capacidad y eficiencia de producción gracias a los programas regulares de mantenimiento de la planta.



REDUCCIÓN DE COSTES Y TIEMPOS DE MANTENIMIENTO
Prevención de averías y aumento de la vida útil de la planta.



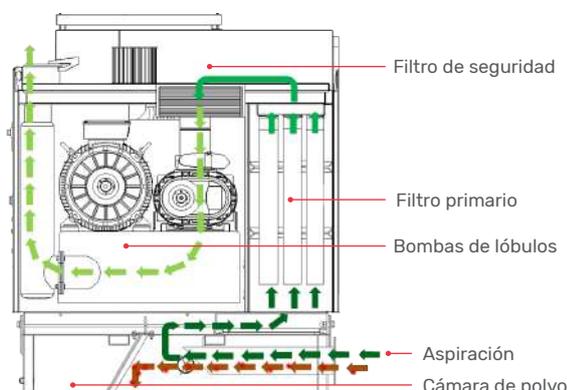
AMBIENTE DE TRABAJO SANO Y SEGURO
Reducción del riesgo de accidentes y enfermedades causadas por la presencia constante de polvo fino en el lugar de trabajo.



PANEL DE CONTROL CON DISPLAY EN LÍNEA DHV

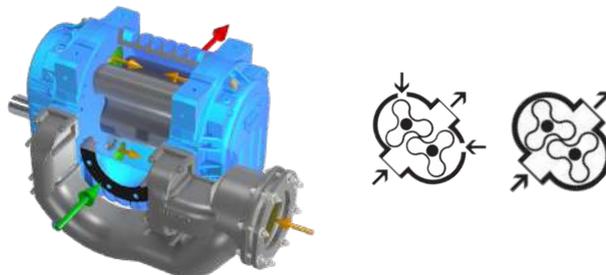
PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

Una potente bomba de lóbulos genera el vacío, capaz de aspirar materiales pesados en grandes cantidades. Los manguitos de filtración de alta eficiencia protegen la bomba y, al mismo tiempo, separan el aire aspirado del material, que se transporta a un contenedor grande.



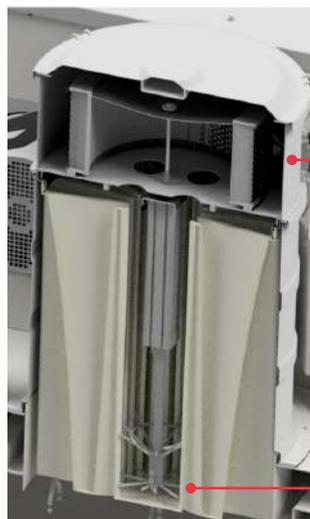
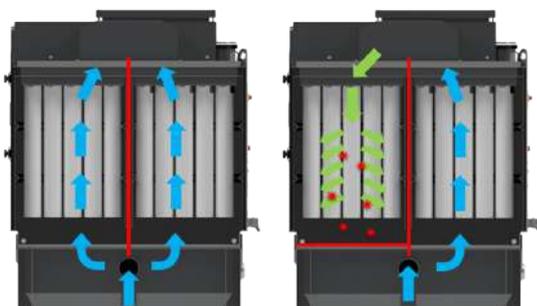
BOMBAS DE LÓBULOS DE ALTO VACÍO

Las bombas enfriadas por sí mismas garantizan la obtención de valores muy altos de vacío y flujo de aire.



ALTA EFICIENCIA DE FILTRACIÓN

La unidad de aspiración siempre está protegida por filtros de poliéster y cartuchos de seguridad de Clase M, para polvos de hasta 1 micrón. Máxima eficiencia de filtración gracias a un sistema de limpieza automático para filtros de cámara alterna.



SISTEMA DI PULIZIA DEL FILTRO PER GAMMA COMPACT

SENCILLA MANIPULACIÓN DEL MATERIAL

Las aspiradoras DHV están equipadas con contenedores desmontables y montados en una horquilla con un montacargas o con tolvas para la descarga de Big-Bags capaces de garantizar la máxima simplicidad y seguridad de uso.



CONTENEDOR PARA UN GRAN VOLUMEN DE RECOGIDA EQUIPADO CON HORQUILLA



RECOGIDA EN BIG BAGS

SISTEMAS CENTRALIZADOS



Delfin diseña y fabrica sistemas de succión centralizados completos con unidades de succión, ciclofiltros, separadores y tuberías.

Un sistema centralizado permite:

- Aumentar el nivel de higiene y limpieza del lugar de trabajo
- Transfiera los materiales a puntos de recolección preestablecidos para reingresarlos en el ciclo de producción o para desecharlos de manera fácil, segura y rápida
- Aumentar la seguridad de los entornos de trabajo reduciendo el riesgo de lesiones
- Reducir el impacto ambiental de la empresa

POTENTES UNIDADES CENTRALES DE VACÍO

La unidad de aspiración es el corazón del sistema centralizado y su potencia debe dimensionarse en función de las necesidades específicas del cliente. Las unidades de aspiración Delfin son equipadas con cabina de protección insonorizada y ventilador de refrigeración.

		CV 22AF	CV 30AF	CV 30HV	CV 37AF	CV 37HV	CV 45AF	CV 45HV
Potencia	kW	22	30	30	37	37	45	45
Depresión máx	mmH ₂ O	5.000	5.000	7.500	5.000	7.200	5.000	8.500
Flujo de aire	m ³ /h	1.300	1.700	1.300	2.000	1.500	2.300	1.700



TOLVAS FILTRANTES

Para garantizar el máximo rendimiento de la unidad de aspiración, los motores también deben estar protegidos del polvo aspirado por las tolvas de filtro. Los preseparadores Delfin garantizan un efecto ciclónico del polvo en su interior y están equipados con mangas filtrantes y un sistema automático de limpieza del filtro contra el lavado del aire.

TRAMOGGIA FILTRANTE Ø780 LT500



TRAMOGGIA FILTRANTE Ø1200 LT1000



		TRAMOGGIA FILT. 500LT	TRAMOGGIA FILT. 1000LT	TRAMOGGIA FILT. 1000LT
Capacidad	lt	500	1000	1000
Filtro	cm ²	85.000	85.000	160.000

TOLVA DE FILTRO CON ESCALERA Y PLATAFORMA



- Separador móvil de mangas
- Limpieza del filtro de lavado a contracorriente
- Tolva de 1.000 litros con trampilla de inspección
- Descarga manual de mariposa Ø250
- Plataforma con escalera para el mantenimiento del filtro

SEPARADORES CICLONICOS

Unidades equipadas con ciclones y sistemas de escape para la recogida y gestión de grandes cantidades de material.



MANIPULACIÓN A TRAVÉS DE BIFURCACIÓN



DESCARGA EN LA PARTE INFERIOR E CIERRE DE SOPORTE



SOPORTE TELESCÓPICO PARA DESCARGA EN BOLSAS GRANDES

SISTEMAS DE DESCARGA DE MATERIAL PARA CADA NECESIDAD



MARIPOSA



DOBLE MARIPOSA



VÁLVULA ROTATIVA PARA DESCARGA CONTINUA

OPCIONES DE SEGURIDAD

Cada producto puede equiparse con sistemas de seguridad adicionales para cumplir con cualquier requisito de instalación.



PANNELI DI SFOGO PER ESPLOSIONE



VALVOLE DI CONTENIMENTO



VALVOLE DI ISOLAMENTO



ATEX CERTIFICAZIONE

COMPONENTES

Tubos de acero reforzado para la personalización completa del sistema.



TUBERÍAS



CURVA



DERIVACIÓN



MANGUERA REFORZADA

ACCESORIOS ERGONÓMICOS

Accesorios diseñados para simplificar y facilitar la succión de grandes cantidades de material.



VENTOSA RASCADORA CON RUEDAS



ACCESORIO VERTICAL CON ASAS



TUBO DE SONDA CON FLUIDIZACIÓN DEL AIRE



CEPILLO DE LIMPIEZA DE SUELOS



TUBO ANTIABRASIVO

APLICACIONES DHV



Delfin es líder mundial en la fabricación de equipos de aspiración industrial, desde aspiradores portátiles para la limpieza industrial, pasando por sistemas de aspiración centralizada y soluciones de ingeniería, hasta sistemas de transporte neumático. Nuestra misión es crear valor mediante el diseño de soluciones innovadoras que mejoren la eficiencia, la seguridad y la productividad. Nuestro objetivo es utilizar nuestra experiencia para ayudar a nuestros clientes a alcanzar sus objetivos.



Delfin Srl • Strada della Merla 49/A • 10036 Settimo T.se (To) Italy
Tel +39 011 800 55 00
delfin@delfinvacuums.it • delfinvacuums.com