



SOLUCIONES DE ASPIRACIÓN INDUSTRIAL PARA FÁBRICA DE CEMENTO



PROBLEMAS COMUNES EN LA FÁBRICAS DE CEMENTO

Durante la producción de cemento, se libera una cantidad significativa de polvo fino y dañino dentro de la planta. Estos polvos se depositan en toda la planta y representan una grave amenaza para la salud de los trabajadores y la eficiencia de la producción.



LIMPIEZA GENÉRICA

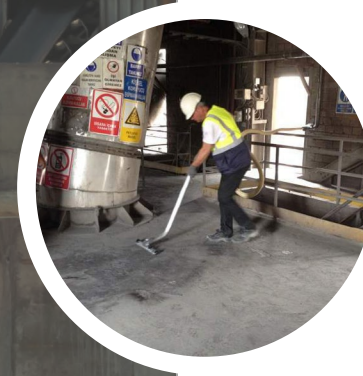
La acumulación de polvo de cemento en suelos, pasarelas, en la maquinaria y en la parte superior de los silos crea riesgos significativos para la salud y la seguridad, causando graves problemas a los trabajadores que respiran continuamente este polvo, además, impide una visibilidad adecuada de los caminos y las piezas móviles.



MANEJO DE MATERIALES

La producción de cemento se basa en transferencias continuas a través de cintas transportadoras o elevadores de cangilones que vierten el material transportado al suelo.

Como resultado, se produce una gran y continua acumulación de vertidos que afecta al rendimiento del transporte y puede interrumpir la producción con frecuencia.



COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS

La mayor parte del CSS (Combustible Sólido Secundario) utilizado para alimentar los hornos rotatorios de las fábricas de cemento se compone de materiales como neumáticos de caucho triturados, harina de animales (huesos), fibras textiles y residuos de plástico. El uso de estos materiales que ya no son reciclables mejora el balance energético nacional, ahorrando grandes cantidades de CO2. Sin embargo, aumenta el riesgo de incendios durante el almacenamiento.



PLANTA DE EMBALAJE

Una gran cantidad de polvo suspendido es producida por las máquinas rotopack y por los transportadores que trasladan los sacos al área de carga, por los sacos rotos y por los continuos derrames de material durante la manipulación.

Como resultado, el polvo está por todas partes y afecta negativamente en la seguridad y la salud de los operarios que están continuamente expuestos a riesgos respiratorios.

SOLUCIONES ESPECÍFICAS DHV

La gama DHV de aspiradores industriales ha sido diseñada para hacer frente a cualquier trabajo pesado: alta potencia, alta capacidad de recolección, cobertura de longitud distancias.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO • GAMA DE ASPIRADORES

La gestión eficiente de la planta de forma regular evitará muchos problemas y proporcionará un entorno de trabajo seguro. Los aspiradores industriales Delfin son la mejor solución para eliminar el polvo y/o procesar residuos de cualquier entorno, garantizando la máxima eficiencia y seguridad para cada área.



FÁCIL RECOGIDA Y RECICLAJE

Para permitir un buen flujo de trabajo y evitar problemas en el sistema de transporte, se requiere una limpieza regular y eficiente. Eliminar el polvo con un sistema DHV evitará cualquier riesgo de inactividad.



SOLUCIONES DE ASPIRACIÓN ATEX

Estos entornos necesitan una limpieza regular para evitar el riesgo de explosión y mantener la grúa en funcionamiento de forma permanente (sin tiempo de inactividad). Eliminación del polvo con un sistema de aspiración ATEX evita cualquier riesgo de explosión.



INSTALACIONES FIJAS

El potente sistema de aspiración centralizada con tuberías a lo largo de los rieles de la grúa es la solución más adecuada para eliminar grandes cantidades de polvo de forma regular. Todo el material se recoge en una bolsa grande o se devuelve al sistema de producción.



Delfin es líder mundial en la producción de soluciones de aspiración industrial y ofrece una amplia gama de productos, desde aspiradores hasta sistemas de aspiración centralizada y transportadores neumáticos. Nuestra misión es crear valor diseñando soluciones innovadoras que mejoren la eficiencia, la seguridad y la productividad. Nuestro objetivo es utilizar nuestra experiencia para ayudar a nuestros clientes a alcanzar sus objetivos.



Delfin Srl • Strada della Merla 49/A • 10036 Settimo T.se (To) Italy
Tel +39 011 800 55 00
delfin@delfinvacuums.it • delfinvacuums.com