



**ASPIRATEURS INDUSTRIELS
AVEC POMPE À LOBES**



SOLUTIONS D'ASPIRATION POUR INDUSTRIE LOURDE

Afin de maintenir une efficacité de production et des normes de sécurité optimales, les cimenteries, fonderies, aciéries, incinérateurs et centrales électriques ont besoin d'outils de nettoyage puissants et efficaces, capables de traiter de grandes quantités de matériaux.

Les aspirateurs industriels DHV Delfin permettent d'enlever et de déplacer facilement et en toute sécurité de grandes quantités de matériaux poussiéreux ou solides. Grâce à ses caractéristiques, la gamme DHV est la solution d'aspiration la plus adaptée aux besoins des industries traitant de grandes quantités de poussières, de déchets et de résidus qui minent constamment l'efficacité et la sécurité de leur production.



CIMENTERIE



USINES SIDÉRURGIQUES



PRODUCTION D'ÉLECTRICITÉ
(CHARBON, BIOMASSE, INCINÉRATEURS)



ACIÉRIES
(FORGEAGE, LAMINAGE, SABLAGE)



FONDERIES



VERRERIES



CHANTIER NAVAL



REFINERIES



USINES D'ENGRAIS



BRIQUES ET TUILES

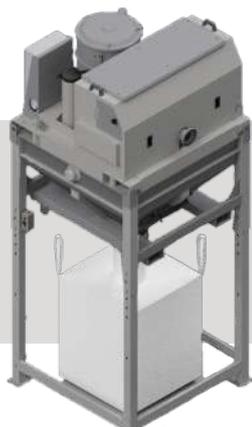
SOLUTIONS D'ASPIRATION INDUSTRIELLE DELFIN

Les aspirateurs industriels Delfin DHV constituent la solution idéale pour les travaux de maintenance et de nettoyage de l'industrie lourde. Les aspirateurs DHV permettent d'enlever et de manipuler facilement en toute sécurité de grandes quantités de matériaux poussiéreux ou solides.

- Machines robustes conçues pour un usage intensif
- Grande autonomie de fonctionnement
- Haute performance et longue durée de vie
- Faible niveau sonore
- Niveaux de filtration élevés
- Easy to set up and to maintain
- Multiples possibilités de personnalisation du produit



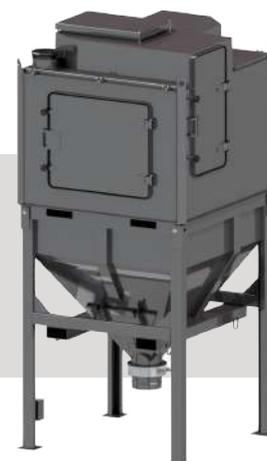
GAMME COMPACT 22/30/37 TANK
avec réservoir amovible de 1000 lt



COMPACT 22 HOPPER
avec trémie de 1 000 litres et
décharge Big-Bag



DHV TANK
avec réservoir amovible de 800 lt



DHV HOPPER
avec trémie de 1.000 lt et
système de déchargement
papillon

		CP 22AF	CP 22HV	CP 30AF	CP 37AF	CP 37HV	DHV 30AF	DHV 30HV	DHV 45AF	DHV 45HV
Puissance	kW	22	22	30	37	37	30	30	45	45
Dépression maximale	mmH ₂ O	5.000	7.500	5.000	5.000	7.200	5.000	8.500	5.000	8.500
Débit d'air	m ³ /h	1.300	1.100	1.700	2.000	1.500	1.800	1.300	2.500	1.900
Filtre principal	cm ²	70.000	70.000	120.000	120.000	120.000	160.000	160.000	160.000	160.000
Filtre de sécurité	cm ²	40.000	40.000	40.000	40.000	40.000	70.000	70.000	70.000	70.000

BENEFICES



RÉDUCTION DES DÉCHETS
Récupération et réintroduction
du produit déversé pendant la
manutention et le transport.
Amélioration de la qualité du produit.



**RÉDUCTION DES COÛTS ET DES
TEMPS DE MAINTENANCE**
Prévention des pannes et
augmentation de la durée de vie utile
de l'installation.



EFFICACITÉ DE PRODUCTION
Capacité maximale et efficacité
de la production grâce à des
programmes de maintenance
réguliers.



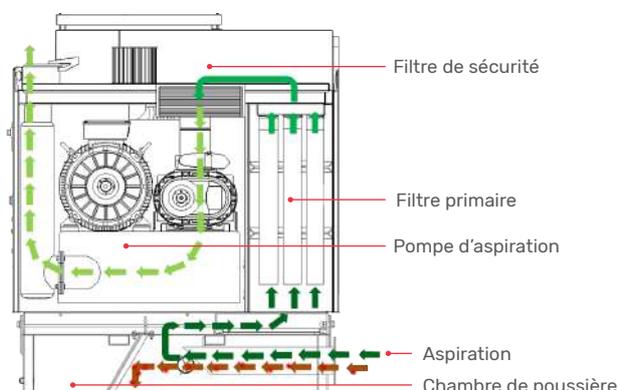
**ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL
SAIN ET SÛR**
Réduction du risque d'accidents et
de maladies causés par la présence
constante de poussières fines sur le
lieu de travail.



**TABLEAU DE CONTRÔLE AVEC
ÉCRAN SUR LIGNE DHV**

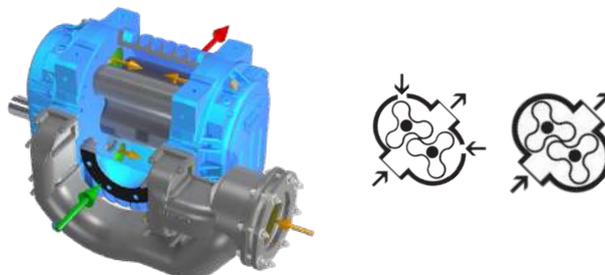
PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Une pompe à lobes puissante génère le vide, capable d'aspirer des matériaux lourds en grande quantité. Les manches filtrants très efficaces protègent la pompe et séparent en même temps l'air aspiré du matériau, ensuite acheminé dans une grande cuve.



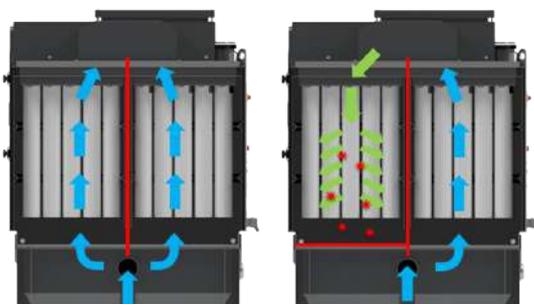
POMPES À LOBES À VIDE POUSSÉ

Les pompes auto-refroidissantes garantissent l'obtention de valeurs de vide et de débit d'air très élevées

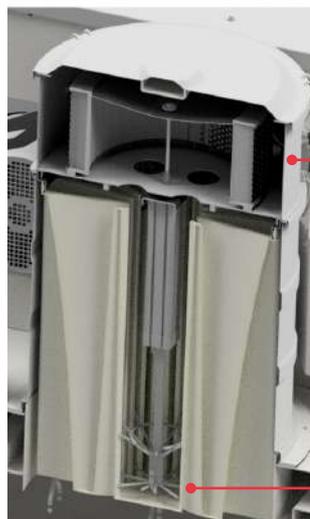


SYSTEME FILTRANT EFFICACE

L'unité d'aspiration est toujours protégée par des filtres en polyester et des cartouches de sécurité de classe M, pour les poudres jusqu'à 1 micron. Efficacité de filtration maximale grâce à un système de nettoyage automatique pour filtres à chambre alternée.



NETTOYAGE DU FILTRE DANS UN SYSTÈME DE CHAMBRES DE LAVAGE ALTERNÉES



SYSTÈME DE NETTOYAGE DES FILTRES POUR GAMME COMPACT

SIMPLE TRANSPORT DU MATERIEL

Les aspirateurs DHV sont équipés de cuves détachables et montés sur une fourreaux pour chariot élévateur ou avec des trémies de déchargement Big-Bag pour une facilité et une sécurité d'utilisation maximales.



CANISTER HAUTE CAPACITÉ AVEC PRISES D'ENFOURCHEMENT



COLLECTE BIG BAG

INSTALLATIONS CENTRALISEES



Delfin conçoit et fabrique des systèmes d'aspiration centralisés comprenant des unités d'aspiration, des cyclofiltres, des séparateurs et des tuyaux.

Un système centralisé permet:

- Augmenter le niveau d'hygiène et de propreté du lieu de travail
- Transférer les matériaux vers des points de collecte pré-établis pour les réintégrer dans le cycle de production ou pour les éliminer facilement, en toute sécurité et rapidement
- Augmenter la sécurité des environnements de travail en réduisant les risques de blessures

UNITE DE VIDE

La centrale d'aspiration est le cœur du système centralisé et sa puissance doit être dimensionnée en fonction des besoins spécifiques du client. Les unités d'aspiration sont équipées d'une cabine de protection insonorisée et d'un ventilateur.

		CV 22AF	CV 30AF	CV 30HV	CV 37AF	CV 37HV	CV 45AF	CV 45HV
Puissance	kW	22	30	30	37	37	45	45
Dépression max	mmH ₂ O	5.000	5.000	7.500	5.000	7.200	5.000	8.500
Débit d'air max	m ³ /h	1.300	1.700	1.300	2.000	1.500	2.300	1.700



CYCLOFILTRES

Afin de garantir la puissance maximale de l'unité d'aspiration, il est nécessaire de protéger les moteurs des poussières au moyen de trémies filtrantes. Les pré-séparateurs Delfin sont équipés d'un couvercle cyclonique, muni de manches filtrantes, et d'un contre-lavage alternatif automatique.

TRÉMIE FILTRANTE
Ø780 LT500



TRÉMIE FILTRANTE
Ø1200 LT1000



TRÉMIE FILTRANTE AVEC ÉCHELLE ET PLATEFORME



- Séparateur mobile avec filtres à manches
- Nettoyage du filtre à contre-courant
- Trémie de 1000 litres avec trappe d'inspection
- Décharge manuelle à papillon Ø250
- Plate-forme avec échelle pour l'entretien des filtres
- Détecteur de niveau rotatif
- Surface de filtration 160.000 cm²

TRÉMIE FILTRANTE		500LT	1000LT	1000LT
Capacité	lt	500	1000	1000
Filtre	cm ²	85.000	85.000	160.000

SEPARATEUR CYCLONIQUES

Unités équipées de cyclones et de systèmes de vidange pour la collecte et la gestion de grandes quantités de matériel.



TRANSPORT PAR ENFOURCHAGE



DÉCHARGEMENT AR LE BAS
ET FERMETURE LOQUET



CADRE TÉLESCOPIQUE
POUR LE DÉCHARGEMENT N BIG-BAG

SYSTÈMES DE DÉCHARGEMENT DES MATÉRIEAUX



PAPILLON



DOUBLE PAPILLON



ROTOR À DÉCHARGE
CONTINUE

EQUIPEMENT OPTIONEL DE SECURITE

Chaque produit peut être équipé de systèmes de sécurité supplémentaires pour répondre à toutes les exigences d'installation.



PANNEAUX
ANTI-EXPLOSION



SOUPAPES DE DÉCHARGE
ANTI-EXPLOSION



VALVE D'ISOLEMENT



CERTIFICATION ATEX

COMPOSANTS RÉSISTANTS ET DURABLES

Tuyaux en acier renforcés pour une personnalisation complète du système.



TUYAUTERIE



COURBÉ



DÉRIVATION



MANCHE RENFORCÉ

ACCESSOIRES ERGONOMIQUES ET PRATIQUES

Accessoires conçus pour simplifier et faciliter l'aspiration de grandes quantités de matériau.



GRATTOIR À
VENTOUSE SUR
ROULETTES



ACCESSOIR VERTICAL
WITH HANDLE



TUBE SONDE AVEC
FLUIDISATION DE L'AIR
FLUIDIFICATION



BROSSE DE NETTOYAGE
POUR LE SOL



TUBE ANTI-ABRASIF

APPLICATIONS DHV



Delfin est un leader mondial dans la fabrication d'équipements d'aspiration industrielle, allant des aspirateurs mobiles pour le nettoyage industriel, aux systèmes d'aspiration centralisée, aux solutions techniques, en passant par les systèmes de transport pneumatique. Notre mission est de créer de la valeur en concevant des solutions innovantes qui améliorent l'efficacité, la sécurité et la productivité. Notre objectif est d'utiliser notre expertise pour aider nos clients à atteindre leurs objectifs.



Delfin Srl • Strada della Merla 49/A • 10036 Settimo T.se (To) Italy
Tel +39 011 800 55 00
delfin@delfinvacuums.it • delfinvacuums.com