



Transportatori pneumatici
Pneumatic conveyor

COUSA E'?

Un trasportatore pneumatico consente di **trasferire materiale polveroso, granulare o solido da un punto ad un altro** utilizzando il vuoto come forza motrice.

Il sistema, essendo completamente chiuso ed ermetico, evita dispersioni di prodotto in ambiente ed elimina il rischio di contaminazione.

WHAT IS IT?

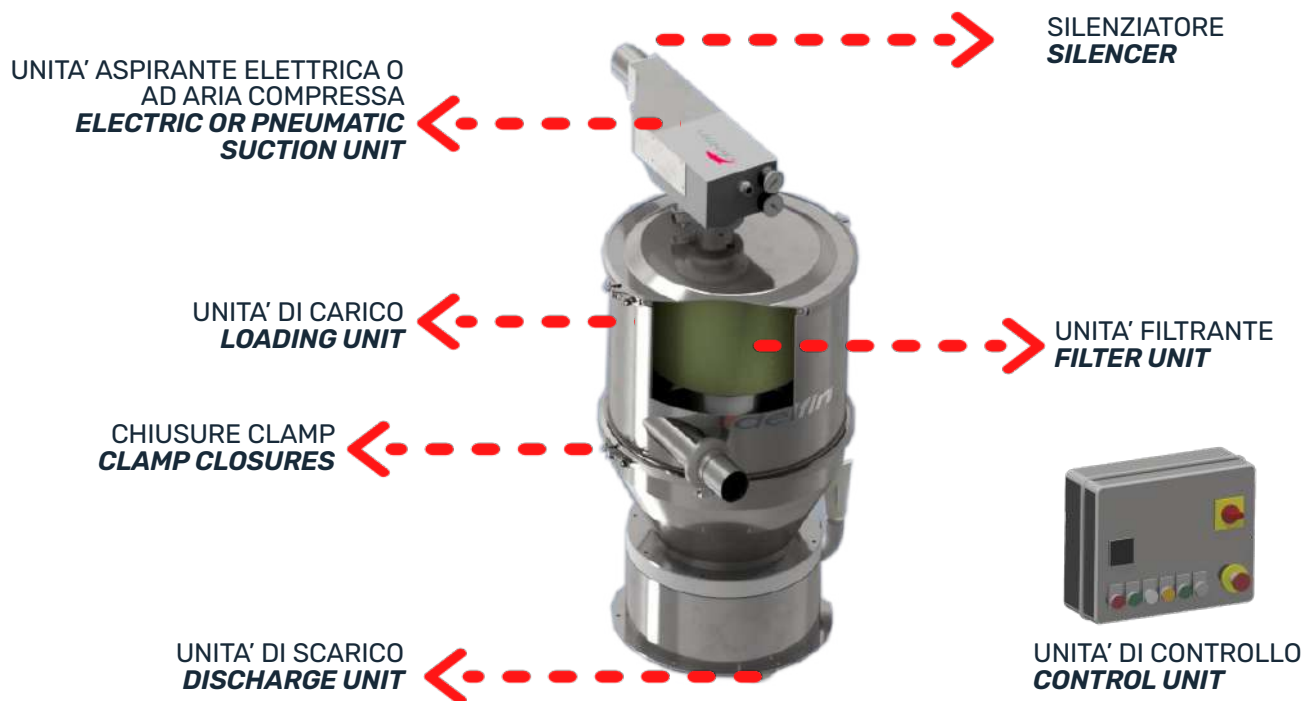
A pneumatic conveyor is a system conceived for **moving dust, grain and solid material from one point to another**, exclusively by means of vacuum power. The system is entirely closed, preventing any risk of contamination due to product dispersion during transport.

COME FUNZIONA?

Una unità aspirante crea il vuoto all'interno del sistema permettendo la movimentazione del materiale grazie allo spostamento dell'aria. Il sistema consente di trasferire in modo automatico il prodotto collegando una o più macchine di processo utili alla sua lavorazione, produzione/trasformazione o confezionamento. Durante la fase di trasporto il materiale può viaggiare sia in **fase densa (Venturi o pompa a lobi)**, evitando il rischio di de-miscelazione o rottura meccanica, che in **fase diluita (soffiante a canale laterale)**.

HOW DOES IT WORK?

The suction unit generates vacuum inside the system, consequently moving the material thanks to the air flow. The system allows the automatic transfer of the product simply connecting it with one or more processing, production or packaging equipment. Air flow can transport material in **dense phase (Venturi unit or lobe pump)**, avoiding the risk of de-mixing or mechanical breakage, or in **diluted phase (side channel blower)**.



APPLICAZIONI

I trasportatori pneumatici possono essere utilizzati per svariate applicazioni ed in molteplici settori industriali. Il loro utilizzo può incrementare fino al 30% la produttività e l'efficienza della linea servita.

APPLICATIONS

Pneumatic conveyors can be used in several industrial fields to move dust, grain and solid material. Their use can improve their productivity and efficiency up to 30%.

MOVIMENTAZIONE HANDLING



SEPARAZIONE SEPARATION



CARICO/SCARICO LOAD/DISCHARGE



DISTRIBUZIONE DISTRIBUTION



MISCELAZIONE BLENDING



DOSAGGIO DOSAGE

VANTAGGI & BENEFICI

- ✓ Basso investimento economico iniziale
- ✓ Facile installazione
- ✓ Ridotti costi di gestione/manutenzione
- ✓ Maggiore sicurezza dell'ambiente di lavoro
- ✓ Semplice da usare, da sanificare e manuttenzionare
- ✓ Nessuna alterazione o contaminazione del prodotto
- ✓ Nessun ingombro all'interno dei reparti produttivi
- ✓ Incremento della salubrità ambientale
- ✓ Utilizzabili in ambienti potenzialmente esplosivi

ADVANTAGES & BENEFITS

- ✓ Low initial economic investment
- ✓ Easy installation
- ✓ Low-wear, no maintenance required
- ✓ Improved security of working environment
- ✓ Easy to use and sanitize
- ✓ No alteration or contamination of the product
- ✓ No encumbrance inside departments
- ✓ Improvement of environmental healthiness
- ✓ Use in potentially explosives atmospheres



Carico di una **bilancia multitesta**
Multihead weigher load



Carico di un **dosatore**
Dosing machine load



Carico e/o scarico di un **miscelatore**
Mixer load and unload

PRELIEVO / PICK-UP



Prelievo tramite lancia

Nozzle pick-up



Prelievo automatizzato con dosaggio

Automatic pick-up after dosing



Prelievo da tramoggia servita da operatore

Pick-up from a manually filled up hopper

SCARICO E RIEMPIMENTO / DISCHARGE AND FILLING



Carico o scarico di contenitori, bin e silos

Load or discharge of containers, bins and Silo



Alimentazione o scarico di macchine automatiche

Cubettatrici, tostatrici, miscelatori, vibrovaglio e linee di confezionamento

Automatic machineries load

Dicers, roasters, blending machines, vibrating sieves, packaging lines



Alimentazione di macchine semiautomatiche

Dosatori a coclea o canale vibrante, imbustatrici

Semi-automatic machineries load

Dosers, vibrating or auger feeders, envelope machines

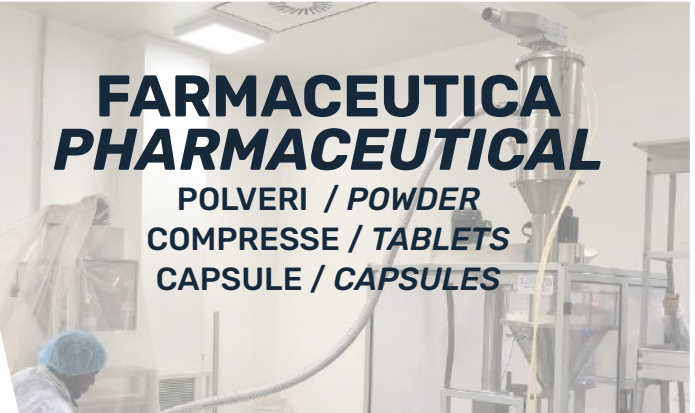
ALIMENTARE / FOOD

AGROALIMENTARE / AGRO-FOOD CAFFÈ / COFFEE
 NUTRACEUTICA / NUTRACEUTICAL
 SETTORE CASEARIO / DAIRY SECTOR
 FRUTTA SECCA / DRIED FRUIT
 PRODOTTI DA FORNO / BAKERY PRODUCTS
 PRODOTTI DOLCIARI & CARMELLE
 CONFECTIONERY & CANDIES
 TE' - SPEZIE - AROMI - TISANE - ERBE
 TEAS - SPICES - AROMAS - HERBS - HERBAL TEAS
 CIBO PER ANIMALI / PET FOOD



**FARMACEUTICA
 PHARMACEUTICAL**

POLVERI / POWDER
 COMPRESSE / TABLETS
 CAPSULE / CAPSULES



CHIMICA / CHEMICAL
 ESSICANTI / ESSICANTS



**ADDITIVE MANUFACTURING
 3D PRINTING**

CARICO STAMPANTI / LOADING PRINTERS
 RECUPERO POLVERI / POWDER RECOVERY



MATERIALI TOSSICI

I trasportatori pneumatici sono ideali per la movimentazione di prodotti tossici e nocivi. Essendo un sistema chiuso ed in depressione impedisce al materiale di venire disperso nell'ambiente di lavoro

TOXIC MATERIAL

Pneumatic conveyors are the best solution for moving toxic and harmful products: in fact, since they are closed, the material cannot be dispersed in the working environment.

POLVERI ESPLOSIVE

Materiali molto fini possono comportare rischio di esplosione in presenza di una fonte di innesco. Sebbene sia impossibile eliminare completamente il rischio, è possibile minimizzarlo prevenendo l'accumulo di cariche elettrostatiche!

EXPLOSIVE MATERIAL

When very fine material is close to sources of trigger, it might cause explosions: avoiding the risk of explosion is basically impossible, but it can be minimized by preventing the accumulation of electrostatic charges.



I **trasportatori pneumatici Delfin** possiedono alte capacità di trasporto grazie ad una tecnologia del vuoto estremamente efficiente ed affidabile. Progettati con alti standard qualitativi e componentistica di prima scelta.

***Delfin pneumatic conveyors** have high conveying capacities thanks to extremely efficient and reliable vacuum technology. Designed with high quality standards and first choice components.*



GAMMA PRO PRO RANGE

La **linea PRO** è adatta al trasferimento di prodotti con densità compresa tra 0,2 e 1kg/m³

*The **PRO line** is suitable for transferring products with a density between 0.2 and 1kg/m³*

- Ottimo rapporto qualità/prezzo
- Adatta per prodotti asciutti ed scorrevoli

- *Excellent value for money*
- *Suitable for dry and easy flowing products*

GAMMA TECH TECH RANGE

La **linea TECH** è la gamma modulare utile per qualsiasi densità di prodotto.

*The **TECH line** is the modular range useful for any product density and/or requirement.*

- Flessibilità di utilizzo ed estrema facilità di sanificazione
- Adatta a qualsiasi tipologia di prodotto
- *Flexibility of use and ease of sanitisation*
- *Suitable for any type of product*



Caratteristiche

- > Costruzione in acciaio inox AISI304
- > Completa personalizzazione
- > Certificato CE e FDA per uso alimentare
- > Certificazione ATEX disponibile
- > Vasta gamma di accessori disponibile

Unità aspirante

- > Elettrica monofase o trifase (da 1 a 20 kW)
- > Aria compressa multiugelli (da 4 a 15 ugelli)

Unità di carico

- > Ingresso prodotto tangenziale da 40 a 100 mm
- > Capacità da 8 a 65 lt

Features

- > AISI304 stainless steel manufactured
- > Total customization
- > CE certificate and for contact in the food industry
- > ATEX certificate available
- > Wide range of accessories available

Suction unit

- > Electric singlephase or threephase (1 to 20 kW)
- > Pneumatic multijet Venturi unit (4 to 15 nozzles)

Loading unit

- > Tangential inlet from 40 up to 100 mm
- > Capacity from 8 up to 65 lt



GAMMA ELETTRICA (50Hz)	ELETTRIC RANGE (50Hz)		230V 1-	400V 3-
Potenza	Power	kW	1,15	2,2-17,3
Consumo aria	Air consumption	NI/min	250	250
Depressione	Water lift	mbar	235	210-540
Portata d'aria	Airflow	m ³ /h	170	318-1.200



GAMMA PNEUMATICA (6bar)	PNEUMATIC RANGE (6bar)		
Eiettori Venturi	Multi-jet Venturi		4-15
Consumo aria	Air consumption	NI/min	370-1400
Depressione	Water lift	mbar	750
Portata d'aria	Airflow	m ³ /h	110-380



Unità di scarico

- > Scarico da 100 a 250 mm
- > Clapet, farfalla o otturatore bilanciato

Unità di filtrazione

- > Filtri in poliestere alimentare o in acciaio inox AISI316
- > Sistemi automatici di pulizia filtro

Alcuni optional disponibili

- > Finiture dedicate
- > Valvola di svuotamento linea
- > Sensore di livello massimo convogliatore

Alcuni accessori disponibili

- > Lancia di aspirazione
- > Tramoggia di presa prodotto
- > Sistemi di posizionamento fisso o dinamico



Discharge unit

- > Discharge size from 100 up to 250 mm
- > Clapet valve, butterfly valve

Filtration unit

- > Food contact certified polyester or AISI316 stainless steel filters
- > Automatic filter cleaning systems

Further optionals

- > Customized finishing
- > Discharge valve line
- > Max level sensor on the conveyor

Further accessories

- > Suction nozzle
- > Hopper for product collection
- > Fixed or dynamic frame



Divisione Trasportatori Pneumatici Delfin

La divisione Trasportatori Pneumatici Delfin si rivolge a professionisti ed industrie in tutto il mondo, si occupa di trovare soluzioni efficienti ed efficaci per incrementare la produttività in tutti i settori e campi che abbiano necessità di trasferire polveri, granuli o solidi.

Delfin Pneumatic Conveyors Department

Delfin's Pneumatic Conveying division is aimed at professionals and industries all over the world, finding efficient and effective solutions to increase productivity in all sectors and fields that need to transfer powders, granules or solids.



Non solo trasportatori pneumatici...
Scopri i nostri aspiratori industriali:
l'abbinamento perfetto per la tua linea di produzione

*Not only pneumatic conveyors...
Discover our industrial vacuum cleaners:
the perfect match for your production line*



DELFIN SRL

📍 STRADA DELLA MERLA, 49/A
10036 SETTIMO T.SE (TO) ITALY

☎ T +39 011 800 55 00
F +39 011 800 55 06

✉ DELFIN@DELFINVACUUMS.IT

🌐 DELFINVACUUMS.COM

**Seguici su:
Follow us on:**

