

DG VL 150 SE PN - ASPIRADORES TRIFÁSICOS



CEMENTO



CERÁMICA



CONSTRUCCIÓN



- ✓ Motor con soplador de canal lateral, de gran alcance y silencioso, no requiere mantenimiento ordinario, conveniente para uso continuo
- ✓ Filtro de superficie más grande en su categoría
- ✓ Entrada de aspiración tangencial con ciclón integrado
- ✓ Recipiente de recogida extraíble con el uso opcional de bolsas desechables
- ✓ Válvula de seguridad para la protección del motor
- ✓ Bajo nivel de ruido
- ✓ Caja de mandos con arranque delta-estrella
- ✓ Movimentación con carretilla elevadora estándar
- ✓ Sistema automático integrado de limpieza de filtros



UNIDAD ASPIRANTE

Alimentación	V - Hz	400 - 50 3~
Potencia	kW	17,3
Potencia eléctrica	IP	65
Depresión máxima	mmH ₂ O	6000
Caudal de aire máximo	m ³ /h	720
Diámetro de aspiración	mm	120
Nivel de ruido	dB(A)	78



UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro	Cartucho	
Superficie - Diámetro	cm ² -mm	106000
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	Poliéster - ANT M
Carga de aire en el filtro	m ³ /m ² /h	68
Sistema de limpieza	PN automática	



UNIDAD DE RECOGIDA

Sistema de descarga	Descarga embridada	
Capacidad	l	160



VOLUMEN

Dimensiones	cm	170x74x213h
Peso	kg	440



UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un soplador de canal lateral, con acoplamiento directo entre el motor y el ventilador que funciona sin ningún sistema de transmisión. Por lo tanto silencioso, totalmente libre de mantenimiento y adecuado para operaciones de servicio continuo.

Una válvula de alivio de presión protege el motor, proporcionando aire adicional para el enfriamiento.



UNIDAD FILTRANTE

La entrada de aspiración es tangencial, con un ciclón soldado internamente que desvía el material entrante.

Los filtros se limpian utilizando un sistema temporizado automático con válvulas de retrolavado de cámara. El aire comprimido necesario es suministrado por un compresor instalado a bordo.

El filtro de cartucho de poliéster, situado dentro de la cámara del filtro, proporciona una gran superficie de filtración y una alta resistencia al paso de polvo y a la obstrucción.



UNIDAD DE RECOGIDA

El material aspirado se recoge en un recipiente de acero con ruedas, que se puede extraer para una fácil eliminación y se puede utilizar con bolsas opcionales desechables.



OPCIONES

- ✓ FILTRO ABSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO REVESTIDO EN PTFE CLASE M
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE Y CÁMARA DE FILTRO
- ✓ CONEXIÓN A TIERRA
- ✓ OTROS VOLTAJES Y FRECUENCIAS DISPONIBLES A PETICION
- ✓ CERTIFICACION ATEX ZONA 22
- ✓ BASTIDOR DE SUELO FIJO, SIN RUEDAS
- ✓ CONTROL REMOTO