

Peso

kg

100



DG30 EXP EX 1/3D - ASPIRADORES ATEX



CEMENTO



ENOLÓGICO



GOMA



MADERA



- ✓ Motor con soplador de canal lateral, de gran alcance y silencioso, no requiere mantenimiento ordinario, conveniente para uso continuo
- ✓ Entrada de aspiración tangencial con ciclón integrado
- ✓ Válvula de seguridad para la protección del motor
- ✓ Bajo nivel de ruido
- ✓ Filtro antiestático de amplia superficie

- ✓ Diseñado para la aspiración de polvo fino y peligroso
- ✓ Filtro de clase absoluta adicional H (99,995% sobre 0,18 micras) estándar
- ✓ Contenedor de acero inoxidable AISI304
- ✓ Certificado Atex Z20 dentro de la cámara y Z22 fuera de la cámara
- ✓ Filtro absoluto de clase H incluido



UNIDAD ASPIRANTE

Zona Atex	ATEX Z20/22	
Marca	Ex II 1/3D Ex h IIIC T160°C Da/Dc	
Alimentación	V - Hz	400 - 50 3~
Potencia	kW	4
Potencia eléctrica	IP	65
Depresión máxima	mmH ₂ O	2.300
Depresión máxima	mmH ₂ O	2.300
Caudal de aire máximo	m ³ /h	420
Diámetro de aspiración	mm	80
Nivel de ruido	dB(A)	72



UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro	Estrella	
Superficie - Diámetro	cm ² -mm	30.000 - 500
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	
Sistema de limpieza	Manual	
Filtro secundario	Cartucho de seguridad	



UNIDAD DE RECOGIDA

Recipiente de recogida		
Capacidad de transporte	kg/h	100



VOLUMEN

Dimensiones	cm	60x103x170h
-------------	----	-------------



UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un soplador de canal lateral, con acoplamiento directo entre el motor y el ventilador que funciona sin ningún sistema de transmisión. Por lo tanto silencioso, totalmente libre de mantenimiento y adecuado para operaciones de servicio continuo.

Una válvula de alivio de presión protege el motor, proporcionando aire adicional para el enfriamiento.

La unidad de aspiración es certificada Atex



UNIDAD FILTRANTE

Dentro de la cámara de filtro de acero hay un filtro antiestático de bolsillo de poliéster que protege la unidad de aspiración y evita las chispas debido a la acumulación de energía estática. También hay un filtro absoluto (99,995% de 0,18 micras, clase H) como equipo estándar, lo que garantiza la retención de los polvos más finos y la pureza del aire saliente.

Es posible limpiar el filtro mediante un sistema mecánico integrado: una palanca externa sacude el filtro verticalmente y permite limpiar el filtro a fondo y con seguridad, manteniendo un rendimiento de aspiración constante y evitando cualquier dispersión de polvo en el ambiente.



UNIDAD DE RECOGIDA

La aspiradora se monta en un chasis de acero robusto con ruedas de calidad industrial, que lo hacen adecuado para el servicio móvil, incluso cuando se utiliza en superficies rugosas.

El material de aspiración se deposita en un recipiente con una carcasa de acero inoxidable AISI304 montado sobre ruedas que permite eliminar el material de aspiración de forma rápida y sin contaminación.



OPCIONES

- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE Y CÁMARA DE FILTRO
- ✓ CONSTRUCCIÓN TOTAL EN ACERO INOXIDABLE
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE
- ✓ KIT DE ACCESORIOS ANTIESTATICOS DE ACERO INOXIDABLE WD 50
- ✓ KIT DE ACCESORIOS ANTIESTATICOS DE ACERO INOXIDABLE WD 50