

## PHARMA 20.18 - ASPIRADORES TRIFÁSICOS



AGROALIMENTARIO



CEMENTO



- ✓ Motor con soplador de canal lateral, de gran alcance y silencioso, no requiere mantenimiento ordinario, conveniente para uso continuo
- ✓ Válvula de seguridad para la protección del motor
- ✓ Bajo nivel de ruido
- ✓ Alta eficiencia de filtración
- ✓ Muy silencioso



### UNIDAD ASPIRANTE

Alimentación	V - Hz	400 - 50
Potencia	kW	1,8
Depresión máxima	mmH $\square$ O	3000
Depresión máxima	mmH $\square$ O	3000
Caudal de aire máximo	m <sup>3</sup> /h	270
Diámetro de aspiración	mm	Clamp ø50 AISI 304
Nivel de ruido	dB(A)	70



### UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro	Estrella	
Superficie - Diámetro	cm <sup>2</sup> -mm	12.000 - 360
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	Poliéster - ANT M
Sistema de limpieza	Manual	



### UNIDAD DE RECOGIDA

Sistema de descarga		
Capacidad	l	22



### VOLUMEN

Dimensiones	cm	70x51x129h
Peso	kg	75



## UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un soplador de canal lateral, con acoplamiento directo entre el motor y el ventilador que funciona sin ningún sistema de transmisión. Por lo tanto silencioso, totalmente libre de mantenimiento y adecuado para operaciones de servicio continuo.

Una válvula de alivio de presión protege el motor, proporcionando aire adicional para el enfriamiento.



## UNIDAD FILTRANTE

El filtro de estrella de poliéster antiestático, colocado dentro de la cámara de filtro, garantiza una elevada superficie de filtración y una alta resistencia al paso de polvo y obstrucción.

Es posible limpiar el filtro mediante un sistema mecánico integrado: una palanca externa sacude el filtro verticalmente y permite limpiar el filtro a fondo y con seguridad, manteniendo un rendimiento de aspiración constante y evitando cualquier dispersión de polvo en el ambiente.



## OPCIONES

- ✓ CONEXIÓN A TIERRA
- ✓ CERTIFICACIÓN ATEX
- ✓ CÁMARA EN ACERO INOXIDABLE
- ✓ FILTRO ABSOLUTO HEPA /H14
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE Y CÁMARA DE FILTRO
- ✓ BRAZO DE EXTRACCIÓN