

COMPACT 22 TANK - ALTO VACÍO



ACERÍAS / FUNDICIONES



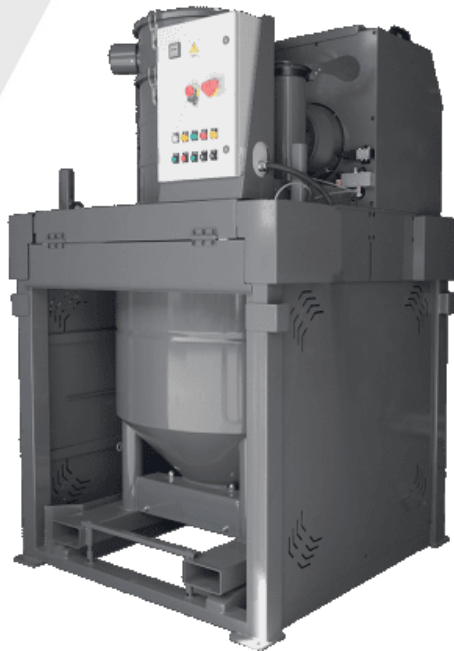
CEMENTO



CENTRALES ENERGÉTICAS



INDUSTRIA PESADA



- ✓ Aspirador diseñado para uso intensivo.
- ✓ Potente bomba de lóbulos y motor eléctrico.
- ✓ Alto rendimiento y larga vida.
- ✓ Alta eficiencia de filtración
- ✓ Contenedor extraíble que puede ser movido por carretilla elevadora.
- ✓ Sistema de escape por válvula
- ✓ Alta autonomía de funcionamiento.
- ✓ Sistema automático integrado de limpieza de filtros



UNIDAD ASPIRANTE

Potencia	kW	22
Potencia eléctrica	IP	55
Depresión máxima	mmH ₂ O	5.000 - 7.500
Caudal de aire máximo	m ³ /h	1.100 - 1.300
Diámetro de aspiración	mm	127



UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro	Estrella
Sistema de limpieza	Automática
Filtro secundario	Cartucho



UNIDAD DE RECOGIDA

Capacidad de transporte	kg/h	1.000
-------------------------	------	-------



VOLUMEN

Dimensiones	cm	196x163x272h
Peso	kg	1.800



UNIDAD ASPIRANTE

Un filtro de seguridad garantiza la máxima protección del motor y la bomba.



UNIDAD FILTRANTE

La gran superficie del filtro de estrella, situado en el interior de la cámara del filtro de acero inoxidable, está fabricado en poliéster y proporciona una alta resistencia al paso de polvo fino.



UNIDAD DE RECOGIDA

La unidad está construida completamente de acero pintado de alto espesor, una garantía de larga vida y resistencia

El material aspirado se deposita en un contenedor extraíble grande que puede ser movido por un montacargas

El aspirador se monta para la bifurcación con una carretilla elevadora.



OPCIONES

- ✓ FILTRO REVESTIDO EN PTFE CLASE M
- ✓ TANQUE, CÁMARA Y CHASIS DE ACERO INOXIDABLE
- ✓ CONTROL REMOTO
- ✓ SENSORES DE NIVEL