

# COMPACT 30 TANK - ALTO VACÍO



ACERÍAS / FUNDICIONES



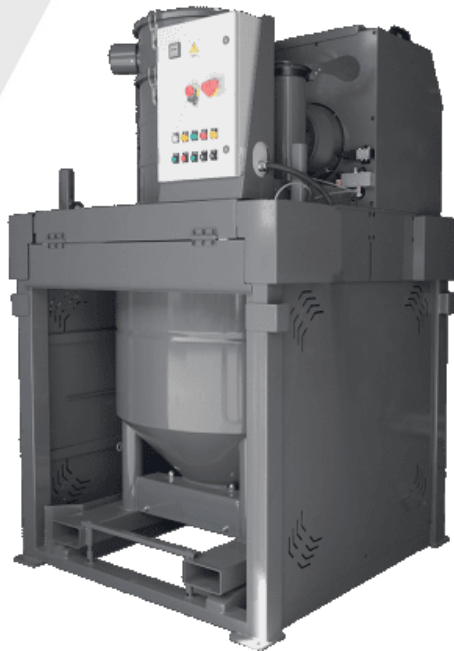
CEMENTO



CENTRALES ENERGÉTICAS



INDUSTRIA PESADA



- ✓ Sistema automático integrado de limpieza de filtros
- ✓ Aspirador diseñado para uso intensivo.
- ✓ Potente bomba de lóbulos y motor eléctrico.
- ✓ Alto rendimiento y larga vida.
- ✓ Alta eficiencia de filtración
- ✓ Contenedor extraíble que puede ser movido por carretilla elevadora.
- ✓ Sistema de escape por válvula
- ✓ Alta autonomía de funcionamiento.



## UNIDAD ASPIRANTE

Potencia	kW	30
Potencia eléctrica	IP	55
Depresión máxima	mmH <sub>2</sub> O	5.000
Caudal de aire máximo	m <sup>3</sup> /h	1.700
Diámetro de aspiración	mm	127



## UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro	Estrella
Sistema de limpieza	Automática
Filtro secundario	Cartucho



## UNIDAD DE RECOGIDA

Capacidad de transporte	kg/h	1.000
-------------------------	------	-------



## VOLUMEN

Dimensiones	cm	196x163x272h
Peso	kg	1.900



## UNIDAD ASPIRANTE

Un filtro de seguridad garantiza la máxima protección del motor y la bomba.



## UNIDAD FILTRANTE

La gran superficie del filtro de estrella, situado en el interior de la cámara del filtro de acero inoxidable, está fabricado en poliéster y proporciona una alta resistencia al paso de polvo fino.



## UNIDAD DE RECOGIDA

El aspirador se monta para la bifurcación con una carretilla elevadora.

El material aspirado se deposita en un contenedor extraíble grande que puede ser movido por un montacargas

La unidad está construida completamente de acero pintado de alto espesor, una garantía de larga vida y resistencia



## OPCIONES

- ✓ FILTRO REVESTIDO EN PTFE CLASE M
- ✓ CONTROL REMOTO
- ✓ SENSORES DE NIVEL
- ✓ TANQUE, CÁMARA Y CHASIS DE ACERO INOXIDABLE