

DG 30 EXP PN - ASPIRADORES TRIFÁSICOS



CEMENTO



CONSTRUCCIÓN



ELECTRÓNICA



ENOLÓGICO



EMBALAJES



- ✓ Motor con soplador de canal lateral, de gran alcance y silencioso, no requiere mantenimiento ordinario, conveniente para uso continuo
- ✓ Entrada de aspiración tangencial con ciclón integrado
- ✓ Construcción completa en acero
- ✓ Recipiente de recogida extraíble con el uso opcional de bolsas desechables
- ✓ Vacuómetro para detectar la obstrucción del filtro

- ✓ Reducción del tiempo de inactividad de las máquinas herramienta
- ✓ Filtro de alta eficiencia
- ✓ Posibilidad de integración en otras máquinas
- ✓ Completa personalización para necesidades específicas
- ✓ Sistema automático integrado de limpieza de filtros



UNIDAD ASPIRANTE

Alimentación	V - Hz	400-50 3~
Potencia	kW	3
Potencia eléctrica	IP	65
Depresión máxima	mmH ₂ O	3200/2700
Caudal de aire máximo	m ³ /h	318
Diámetro de aspiración	mm	80
Nivel de ruido	dB(A)	70



UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro	Cartucho	
Superficie - Diámetro	cm ² -mm	57.000
Superficie - Diámetro	cm ² -mm	57.000
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	Poliéster - ANT M
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	
Carga de aire en el filtro	m ³ /m ² /h	56
Sistema de limpieza	PN automática	



UNIDAD DE RECOGIDA

Sistema de descarga		
Capacidad de transporte	kg/h	100



VOLUMEN

Dimensiones	cm	66x118x187h
Peso	kg	136



UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un soplador de canal lateral, con acoplamiento directo entre el motor y el ventilador que funciona sin ningún sistema de transmisión. Por lo tanto silencioso, totalmente libre de mantenimiento y adecuado para operaciones de servicio continuo.



UNIDAD FILTRANTE

Un medidor de vacío permite comprobar constantemente el estado del filtro y detectar posibles obstrucciones, advirtiéndolo al operador que el filtro debe limpiarse.

La entrada de aspiración es tangencial, con un ciclón soldado internamente que desvía el material entrante.

Los cartuchos se limpian automáticamente mediante un sistema neumático de limpieza alterno, contra corriente, automático, temporizado y ajustable. El suministro de aire necesario está garantizado por un compresor, que se puede instalar (a petición) en el pliegue posterior.



UNIDAD DE RECOGIDA

La aspiradora se monta en un chasis de acero robusto con ruedas de calidad industrial, que lo hacen adecuado para el servicio móvil, incluso cuando se utiliza en superficies rugosas.

El contenedor de acero está equipado con un sistema de liberación rápida que permite eliminar rápidamente el material de aspirado.



OPCIONES

- ✓ FILTRO ABSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO REVESTIDO EN PTFE CLASE M
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE Y CÁMARA DE FILTRO
- ✓ CONEXIÓN A TIERRA
- ✓ SISTEMA DE ENSACADO ENDLESS BAG
- ✓ OTROS VOLTAJES Y FRECUENCIAS DISPONIBLES A PETICION
- ✓ CERTIFICACIÓN ATEX
- ✓ BASTIDOR DE SUELO FIJO, SIN RUEDAS