

DG 50 EXP PN - ASPIRADORES TRIFÁSICOS



CEMENTO



CERÁMICA



- ✓ Motor con soplador de canal lateral, de gran alcance y silencioso, no requiere mantenimiento ordinario, conveniente para uso continuo
- ✓ Entrada de aspiración tangencial con ciclón integrado
- ✓ Construcción completa en acero
- ✓ Recipiente de recogida extraíble con el uso opcional de bolsas desechables
- ✓ Vacuómetro para detectar la obstrucción del filtro
- ✓ Filtro de alta eficiencia
- ✓ Sistema automático integrado de limpieza de filtros
- ✓ Válvula de seguridad para la protección del motor
- ✓ Filtro antiestático de amplia superficie



UNIDAD ASPIRANTE

Alimentación	V - Hz	400 - 50 3~
Potencia	kW	4
Potencia eléctrica	IP	65
Depresión máxima	mmH ₂ O	3200/2600
Caudal de aire máximo	m ³ /h	420
Diámetro de aspiración	mm	80
Nivel de ruido	dB(A)	70



UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro	Cartucho	
Superficie - Diámetro	cm ² -mm	57000
Superficie - Diámetro	cm ² -mm	57000
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	Poliéster - ANT M
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	
Carga de aire en el filtro	m ³ /m ² /h	74
Sistema de limpieza	PN automática	



UNIDAD DE RECOGIDA

Sistema de descarga		
Capacidad de transporte	kg/h	100



VOLUMEN

Dimensiones	cm	66x118x187h
Peso	kg	145



UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un soplador de canal lateral, con acoplamiento directo entre el motor y el ventilador que funciona sin ningún sistema de transmisión. Por lo tanto silencioso, totalmente libre de mantenimiento y adecuado para operaciones de servicio continuo.



UNIDAD FILTRANTE

Un medidor de vacío permite comprobar constantemente el estado del filtro y detectar posibles obstrucciones, advirtiendo al operador que el filtro debe limpiarse.

La entrada de aspiración es tangencial, con un ciclón soldado internamente que desvía el material entrante.

Los cartuchos se limpian automáticamente mediante un sistema neumático de limpieza alterno, contra corriente, automático, temporizado y ajustable. El suministro de aire necesario está garantizado por un compresor, que se puede instalar (a petición) en el pliegue posterior.



UNIDAD DE RECOGIDA

El material aspirado se recoge en un recipiente de acero con ruedas, que se puede extraer para una fácil eliminación y se puede utilizar con bolsas opcionales desechables.

La aspiradora se monta en un chasis de acero robusto con ruedas de calidad industrial, que lo hacen adecuado para el servicio móvil, incluso cuando se utiliza en superficies rugosas.



OPCIONES

- ✓ FILTRO ABSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO REVESTIDO EN PTFE CLASE M
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE Y CÁMARA DE FILTRO
- ✓ OTROS VOLTAJES Y FRECUENCIAS DISPONIBLES A PETICION
- ✓ CONSTRUCCIÓN TOTAL EN ACERO INOXIDABLE