

DG 200 Z22 - ASPIRADORES ATEX



CEMENTO



CERÁMICA



QUÍMICO FARMACÉUTICO



ELECTRÓNICA



ENOLÓGICO



- ✓ Motor con soplador de canal lateral, de gran alcance y silencioso, no requiere mantenimiento ordinario, conveniente para uso continuo
- ✓ Filtro de superficie más grande en su categoría
- ✓ Sistema integrado de limpieza del filtro
- ✓ Construcción completa en acero
- ✓ Recipiente de recogida extraíble con el uso opcional de bolsas desechables
- ✓ Caja de mandos con arranque delta-estrella
- ✓ Fácil sustitución del filtro
- ✓ Certificado para uso en zona ATEX Z22
- ✓ Toma de tierra
- ✓ Movimentación con carretilla elevadora estándar



UNIDAD ASPIRANTE

Zona ATEX	ATEX Z22	
Marca	Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc	
Alimentación	V - Hz	400-50 3~
Potencia	kW	18.5
Potencia eléctrica	IP	65
Depresión máxima	mmH ₂ O	4400
Caudal de aire máximo	m ³ /h	1350
Diámetro de aspiración	mm	120
Nivel de ruido	dB(A)	77



UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro		
Superficie - Diámetro	cm ² -mm	120.000-780
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	
Sistema de limpieza		



UNIDAD DE RECOGIDA

Capacidad	lt	220
-----------	----	-----



VOLUMEN

Dimensiones	cm	92x220x220h
Peso	kg	660



UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un soplador de canal lateral, con acoplamiento directo entre el motor y el ventilador que funciona sin ningún sistema de transmisión. Por lo tanto silencioso, totalmente libre de mantenimiento y adecuado para operaciones de servicio continuo.

Una válvula de alivio de presión protege el motor, proporcionando aire adicional para el enfriamiento.



UNIDAD FILTRANTE

Un medidor de vacío permite comprobar constantemente el estado del filtro y detectar posibles obstrucciones, advirtiéndolo al operador que el filtro debe limpiarse.

La entrada de aspiración es tangencial, con un ciclón soldado internamente que desvía el material entrante.

El filtro está equipado con un sistema de limpieza automático: un cilindro neumático que sacude periódicamente el filtro de bolsillo a través de un rápido movimiento vertical que provoca la separación del polvo y material en el filtro. La frecuencia y la duración del ciclo de limpieza se pueden ajustar a través de los temporizadores contenidos en el cuadro eléctrico.



UNIDAD DE RECOGIDA

El contenedor de acero está equipado con un sistema de liberación rápida que permite eliminar rápidamente el material de aspirado.



OPCIONES

- ✓ FILTRO ABSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO RESISTENTE AL CALOR (HASTA 250 ° CELSIUS)
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE Y CÁMARA DE FILTRO
- ✓ CONTROL REMOTO
- ✓ OTROS VOLTAJES Y FRECUENCIAS DISPONIBLES A PETICION