

DG VL 150 SE Z22 - ASPIRADORES TRIFÁSICOS



CEMENTO



CERÁMICA



QUÍMICO FARMACÉL



CONSTRUCCIÓN



- ✓ Sistema integrado de limpieza del filtro
- ✓ Entrada de aspiración tangencial con ciclón integrado
- ✓ Recipiente de recogida extraíble con el uso opcional de bolsas desechables
- ✓ Válvula de seguridad para la protección del motor
- ✓ Vacuómetro para detectar la obstrucción del filtro
- ✓ Caja de mandos con arranque delta-estrella
- ✓ Fácil sustitución del filtro
- ✓ Certificado para uso en zona ATEX Z22
- ✓ Ideal para aspiración de material con alto peso específico



UNIDAD ASPIRANTE

Potencia	kW	17,3
Potencia eléctrica	IP	65
Depresión máxima	mmH ₂ O	6.000
Caudal de aire máximo	m ³ /h	720
Diámetro de aspiración	mm	120
Nivel de ruido	dB(A)	78



UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro	Estrella
Sistema de limpieza	SELF CLEAN



UNIDAD DE RECOGIDA

Capacidad de transporte	kg/h	160
-------------------------	------	-----



VOLUMEN

Dimensiones	cm	170x74x200h
Peso	kg	440



UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un soplador de canal lateral, con acoplamiento directo entre el motor y el ventilador que funciona sin ningún sistema de transmisión. Por lo tanto silencioso, totalmente libre de mantenimiento y adecuado para operaciones de servicio continuo.

Una válvula de alivio de presión protege el motor, proporcionando aire adicional para el enfriamiento.



UNIDAD FILTRANTE

La entrada de aspiración es tangencial, con un ciclón soldado internamente que desvía el material entrante.

El filtro está equipado con un sistema de limpieza semiautomático dirigido por el operador.

Un cilindro neumático sacude el filtro de bolsillo a través de un rápido movimiento vertical que hace que el polvo y el material se acumulen en el filtro. El operador puede entonces decidir cuándo apagar la aspiradora y limpiar el filtro sin tener que ser limitado por los tiempos de limpieza y los ciclos preestablecidos.

El filtro de estrella de poliéster antiestático, colocado dentro de la cámara de filtro, garantiza una elevada superficie de filtración y una alta resistencia al paso de polvo y obstrucción.



UNIDAD DE RECOGIDA

El material aspirado se recoge en un recipiente de acero con ruedas, que se puede extraer para una fácil eliminación y se puede utilizar con bolsas opcionales desechables.



OPCIONES

- ✓ FILTRO ABSOLUTO HEPA /H14
- ✓ FILTRO REVESTIDO EN PTFE CLASE M
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE Y CÁMARA DE FILTRO
- ✓ OTROS VOLTAJES Y FRECUENCIAS DISPONIBLES A PETICION
- ✓ BASTIDOR DE SUELO FIJO, SIN RUEDAS
- ✓ CONTROL REMOTO