

C600 M - ASPIRADORES TRIFÁSICOS



ACERÍAS / FUNDICIONES



AGROALIMENTARIO



QUÍMICO FARMACÉUTICO



- ✓ Sistema integrado de limpieza del filtro
- ✓ Construcción completa en acero
- ✓ Válvula de seguridad para la protección del motor
- ✓ Ideal para la aspiración de grandes cantidades de material
- ✓ Descarga completa, segura y rápida
- ✓ Carretilla elevadora incluida
- ✓ Tres potentes motores by pass con enfriamiento independiente



UNIDAD ASPIRANTE

Potencia	kW	3,45 - 15
Depresión máxima	mmH ₂ O	2.500
Caudal de aire máximo	m ³ /h	540
Nivel de ruido	dB(A)	76



UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro		Estrella
Sistema de limpieza		Manual
Carga de aire en el filtro	m ³ /m ² /h	110



UNIDAD DE RECOGIDA

Sistema de descarga		
Capacidad	l	600



VOLUMEN

Dimensiones	cm	100x120x224h
Peso	kg	380



UNIDAD ASPIRANTE

La aspiración es proporcionada por tres motores de by-pass a 24V, operados por interruptores independientes, protegidos dentro de una cabeza de acero sólido que contiene el material que reduce el ruido al mínimo durante el servicio de absorción.



UNIDAD FILTRANTE

Es posible limpiar el filtro mediante un sistema mecánico integrado: una palanca externa sacude el filtro verticalmente y permite limpiar el filtro a fondo y con seguridad, manteniendo un rendimiento de aspiración constante y evitando cualquier dispersión de polvo en el ambiente.



UNIDAD DE RECOGIDA

El material aspirado se coloca en un contenedor de cubo equipado con ruedas, con descarga frontal completa y rápida que permite disponer fácilmente y de forma segura del material aspirado. El aspirador se monta en una estructura robusta en acero, equipado con ruedas de poliuretano y con posibilidad de bifurcación con carretilla elevadora.



OPCIONES

✓ OTROS VOLTAJES Y FRECUENCIAS DISPONIBLES A PETICION