

ZFR EV AP 560 K1 - ASPIRADORES TRIFÁSICOS



CEMENTO



CERÁMICA



- ✓ Filtro de superficie más grande en su categoría
- ✓ Sistema integrado de limpieza del filtro
- ✓ Recipiente de recogida extraíble con el uso opcional de bolsas desechables
- ✓ Elevado caudal de aire
- ✓ Completa personalización para necesidades específicas
- ✓ Diseñado para aspiración de polvos finos en suspensión neumática
- ✓ Posibilidad de aspiración local gracias a un brazo articulado

UNIDAD ASPIRANTE

Potencia	kW	1,1
Potencia eléctrica	IP	55
Depresión máxima	mmH ₂ O	160
Depresión máxima	mmH ₂ O	160
Caudal de aire máximo	m ³ /h	1500
Diámetro de aspiración	mm	200
Nivel de ruido	dB(A)	72
Capacidad	l	100

UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro	Estrella
Sistema de limpieza	Manual

UNIDAD DE RECOGIDA

Capacidad	l	100
-----------	---	-----

VOLUMEN

Dimensiones	cm	78x85x214h
Peso	kg	100



UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un ventilador eléctrico que asegura un alto flujo de aire.



UNIDAD FILTRANTE

Es posible limpiar el filtro mediante un sistema mecánico integrado: una palanca externa sacude el filtro verticalmente y permite limpiar el filtro a fondo y con seguridad, manteniendo un rendimiento de aspiración constante y evitando cualquier dispersión de polvo en el ambiente.

El filtro de estrella de poliéster antiestático, colocado dentro de la cámara de filtro, garantiza una elevada superficie de filtración y una alta resistencia al paso de polvo y obstrucción.



UNIDAD DE RECOGIDA

El contenedor de acero está equipado con un sistema de liberación rápida que permite eliminar rápidamente el material de aspirado.



OPCIONES

- ✓ FILTRO ABSOLUTO HEPA /H14
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE Y CÁMARA DE FILTRO
- ✓ CONEXIÓN A TIERRA
- ✓ OTROS VOLTAJES Y FRECUENCIAS DISPONIBLES A PETICION
- ✓ CERTIFICACIÓN ATEX
- ✓ BRAZO DE EXTRACCIÓN
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE
- ✓ CONTROL REMOTO