

ZEFIRO CUBE 20 - COLECTOR DE POLVO



OEM CONSTRUCTORES DE MÁQUINAS



QUÍMICO FARMACÉUTICO



ELECTRÓNICA



- ✓ Construcción completa en acero
- ✓ Filtro de alta eficiencia
- ✓ Elevado caudal de aire

- ✓ Diseñado para aspiración de polvos finos en suspensión neumática
- ✓ Posibilidad de aspiración local gracias a un brazo articulado
- ✓ Contenedor fácilmente desmontable para la eliminación segura del material recogido



UNIDAD ASPIRANTE

Alimentación	V - Hz	400 - 50 3~
Potencia	kW	1,5
Potencia eléctrica	IP	55/F
Depresión máxima	mmH ₂ O	142 - 115
Caudal de aire máximo	m ³ /h	2400 - 1350
Diámetro de aspiración	mm	1x200 2x150
Nivel de ruido	dB(A)	70



UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro	Cartucho	
Superficie - Diámetro	cm ² -mm	20
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	Poliéster - ANT M
Sistema de limpieza	PN automática	
Número de cartuchos	2	



UNIDAD DE RECOGIDA

Capacidad	l	30
-----------	---	----



VOLUMEN

Dimensiones	cm	115x82x170h
Peso	kg	235



UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un ventilador eléctrico que asegura un alto flujo de aire.



UNIDAD FILTRANTE

Los filtros de cartucho de poliéster colocados en la cámara de filtración garantizan una gran superficie filtrante y impiden la obstrucción de los filtros.

Los grandes cartuchos filtrantes aseguran la filtración total del polvo extraído. Son limpiados constantemente por un sistema automático de limpieza de presión diferencial.



UNIDAD DE RECOGIDA

El contenedor de acero está equipado con un sistema de liberación rápida que permite eliminar rápidamente el material de aspirado.



OPCIONES

- ✓ BRAZO DE EXTRACCIÓN
- ✓ CONEXIÓN A TIERRA