



CUBE 20 K4 PN ACD - COLECTOR DE POLVO



QUÍMICO FARMACÉUTICO



ELECTRÓNICA



- ✓ Construcción completa en acero
- ✓ Filtro de alta eficiencia
- ✓ Elevado caudal de aire
- ✓ Diseñado para aspiración de polvos finos en suspensión neumática
- ✓ Posibilidad de aspiración local gracias a un brazo articulado
- ✓ Contenedor fácilmente desmontable para la eliminación segura del material recogido



UNIDAD ASPIRANTE

Potencia	kW	4
Potencia eléctrica	IP	65
Depresión máxima	mmH ₂ O	370
Caudal de aire máximo	m ³ /h	3.500
Diámetro de aspiración	mm	1 x 200 / 2 x 150
Nivel de ruido	dB(A)	72



UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro	Cartucho
Sistema de limpieza	Automática



UNIDAD DE RECOGIDA

Capacidad	l	90
-----------	---	----



VOLUMEN

Dimensiones	cm	135x88x255h
Peso	kg	250



UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un ventilador eléctrico que asegura un alto flujo de aire.



UNIDAD FILTRANTE

Los grandes cartuchos filtrantes aseguran la filtración total del polvo extraído. Son limpiados constantemente por un sistema automático de limpieza de presión diferencial. Los filtros de cartucho de poliéster colocados en la cámara de filtración garantizan una gran superficie filtrante y impiden la obstrucción de los filtros.



UNIDAD DE RECOGIDA

La unidad está construida completamente de acero pintado de alto espesor, una garantía de larga vida y resistencia



OPCIONES

- ✓ FILTRO ABSOLUTO HEPA /H14
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE
- ✓ CONEXIÓN A TIERRA
- ✓ CONTROL REMOTO